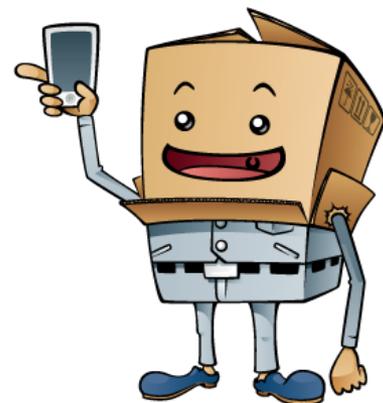


物流現場の運用を **動画**でわかりやすくレッスン

出 荷 検 品
の 方 法

制作：株式会社オンザリンクス



本資料は「物流現場の運用を動画でわかりやすくレッスン」の動画を配布用PDFとして変換したものです。

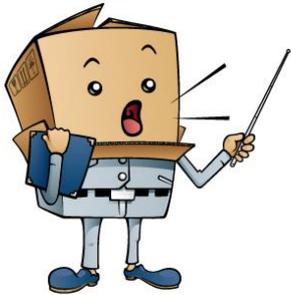
本資料の元動画は下記よりご覧いただけます。
是非、あわせてご活用下さい。

本資料元動画URL: <http://www.inter-stock.net/movie/>

■注意

1. 本資料は、著者が独自に調査した結果をまとめたものです。
2. 本資料の内容については万全を期して制作しましたが、万一、ご不審な点や誤り、記入漏れなどお気づきの点がありましたら、制作元まで書面にてご連絡下さい。
3. 本資料の全部あるいは一部について、制作元から文書による許諾を得ずに複製することは、法律で禁じられています。

Copyright © 2016 ONZA LINX .All rights reserved.
本書の内容はすべて、著作権法によって保護されています。



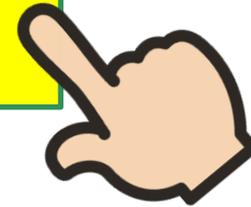
誤出荷は企業の信用に関わる**一大事**！

そのカギを握るのが**最後の砦**、最終検品工程！

ピッキング



最終検品



梱包



出荷

最後の砦！出荷検品について
よくある**質問**

どんな方法
があるの？

どの方法が
自社に向い
てる？

誤出荷を
減らすコツ
は？





どんな方法
があるの？

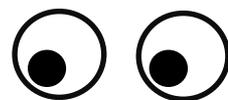


出荷検品の**3つ**の
方法を解説

1

主な出荷検品の方法

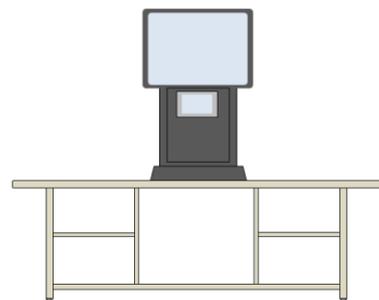
アナログ方式



ハンディ方式



固定台方式



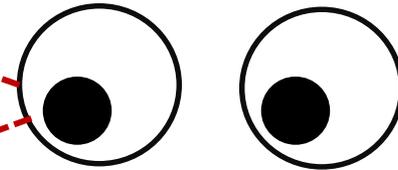
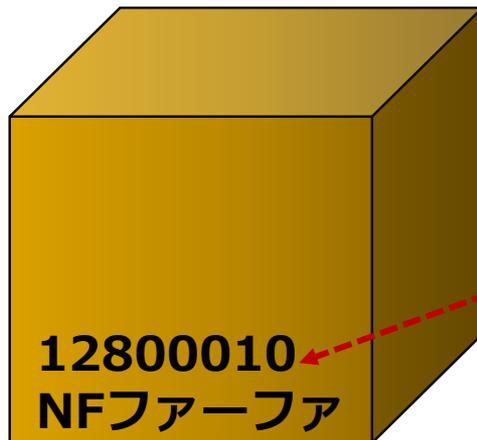
まずはアナログ方式

伝票別出荷指示リスト

得意先 00010: テスト仕入先 伝票番号 000001
倉庫 0001: 倉庫001 摘要

アイテム	ロットNO	数量	単価	金額
ロケーションNO				
12800010	NFファーファーマガ	10個	100	1,000
1A1C				
13700020	サロンベシックBS	5個	1,100	5,500
232C				

目視
チェック



アナログ方式
のメリット



アナログ方式の**メリット**

- システム費用が一切かからない
- システムに依存しないため、運用を自由に変更可能



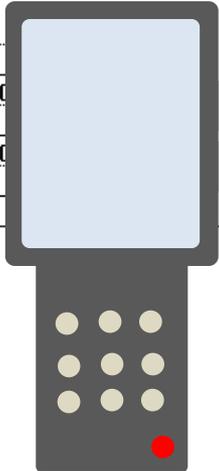
アナログ方式
の**デメリット**

アナログ方式のデメリット

- 忍耐力勝負
- 気候に物流品質が左右される
- 品質が人に依存する

つづいてハンディ方式

伝票別出荷指示リスト		印刷日時：2015/3/16 17:28		
		Page 1/10		
得意先	00010：テスト仕入先	伝票番号	000001	
倉庫	0001：倉庫001	摘要		
アイテム	ロットNO	数量	単価	金額
ロケーションNO				
AAA000123	テスト商品AAA	10個	100	1,000
1A1C				
BBB000987	テスト商品BBB	5個	1,100	5,500
232C				



出荷指示リストの指示番号の
バーコードをスキャン

つづいてハンディ方式



出荷指示データと品番&数量
をバーコードでチェック

ハンディ方式
のメリット



ハンディ方式の**メリット**

- 作業者のストレス軽減
- バーコードチェックで誤出荷減
- 場所を自由に移動して検品可能
- ピッキングや棚卸等検品以外の用途でもハンディを併用可能

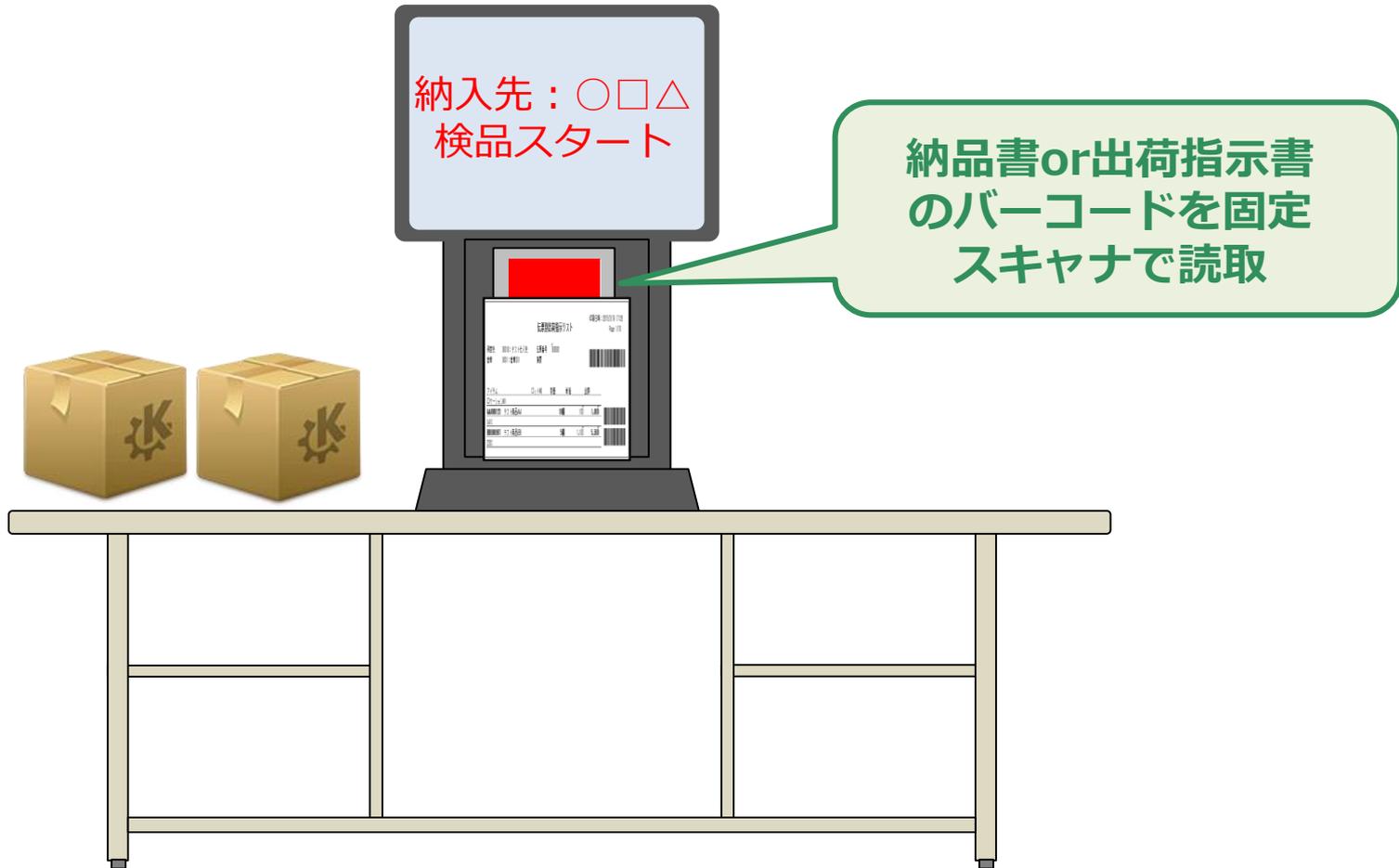


ハンディ方式
のデメリット

ハンディ方式のデメリット

- ハンディを持つので両手が使えない
- 操作画面が小さい
- 無線対応の場合、無線インフラの構築が必要

最後に検品台方式



検品台方式
のメリット



検品台方式の**メリット**

- **両手が使え**る
- **バーコードチェックで誤出荷減**
- **検品台が効率的な作業を可能に**
- **画面が大きくて見やすい**



検品台方式
のデメリット

検品台方式のデメリット

- 検品台のスペースを取る
- 作業場所が固定されてしまう
- ハードウェア、システムが高額

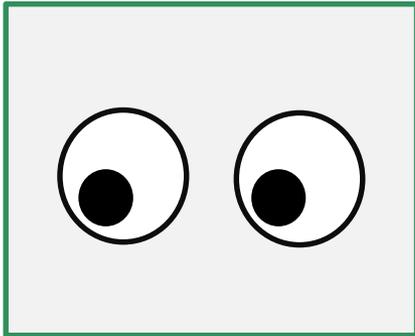


どの方法が
自社に向い
てる？

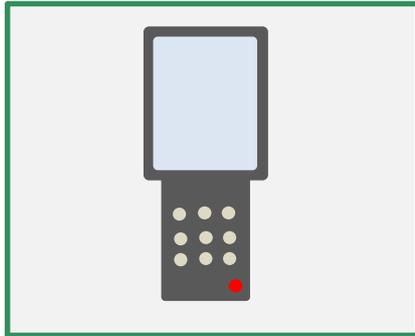
業態別にベストな
方法をチョイス

2

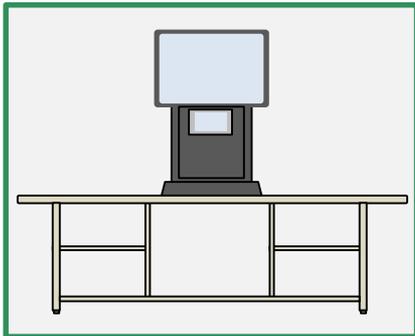
ベストな方法をチョイス



- 出荷の物量が少ない現場向け
- 得意先毎に特殊な出荷や梱包形態がある現場向け



- ケース単位など大きな荷姿で出荷する現場向け
- BtoB物流、卸売業、製造業の工程内物流



- バラ出荷や小さな荷姿で出荷する現場向け
- BtoC、EC物流、通販業の物流



誤出荷を
減らすコツ
は？

誤出荷を減らす
ちょっとした**コツ**を解説

3

誤出荷を減らすちょっとしたコツ

検品作業は、単純作業とはいえ、
とても責任重大な工程です。

誤出荷を減らすちょっとしたコツ

よってピリピリムードの中、
集中力と忍耐力が求められる
過酷な仕事です。

誤出荷を減らすちょっとしたコツ

そうした**ストレス環境**から
検品作業者を解放して
あげることが何よりも重要です！

誤出荷を減らすちょっとしたコツ

- 心地よい音楽を流す
- 冬は暖房、夏はクーラーを
- 作業を評価できる制度を
- 照明は明るく ※LED照明は推奨しません
- 誤出荷は個を責めず全体責任

誤出荷を減らすちょっとしたコツ

いずれも効果は実証済み。
是非自社の現場でも採用して
物流品質を向上してください！



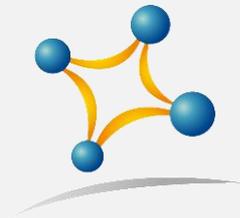
下記のサイトから**本動画**の
PDF版資料を**無料**で
ダウンロード出来ます

インターストック 資料ダウンロード

検索



物流の世界を情報サービスでスマートに



ONZALINX