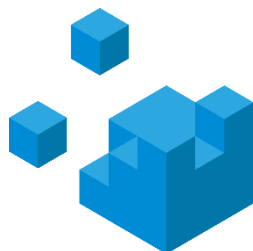




ユーザーが**主役**の中堅企業向けWMS

セ ミ ス ク ラ ッ チ 型

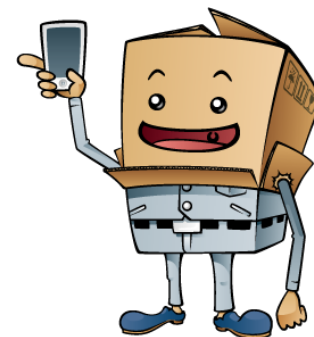
Warehouse Management System



INTER STOCK

インターストック

～ソース完全公開のWMSパッケージ～



- 本資料は、貴社内閲覧用としてご利用いただくことが可能です。
- 本資料は貴社外で開示すること、無断転記、複製することを禁じます。

2023/11/08 Ver.3.8

ONZALINX

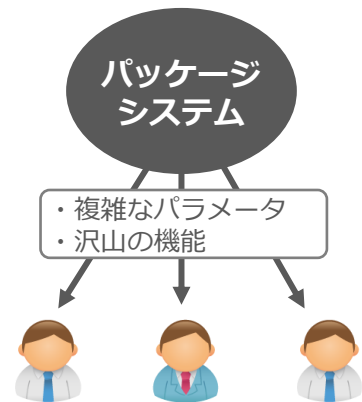
こんなお悩みありませんか？

INTER-STOCKはパッケージシステムでありながら、
パッケージが合わないお客様向けに開発されたシステムです。

- スクラッチ開発とパッケージの中間**
のようなシステムを探している
- 国産のWMS**を探している
- パッケージシステムだと
自社の運用に合わない
- 物流システムを中長期的に
成長させていきたい

●通常のパッケージ

カスタマイズ無しで多くのユーザーに機能を提供



- ・システム硬直化
- ・短期的なリリースが目的

スタートアップ、小規模向け

●セミスクラッチ

カスタマイズ前提なので出来るだけシンプルな設計



- ・中長期的な成長が目的
- ・1社1社丁寧にサポート

中堅企業、中規模向け

●フルスクラッチ

ゼロから設計して作り込む
完全オーダーメイド



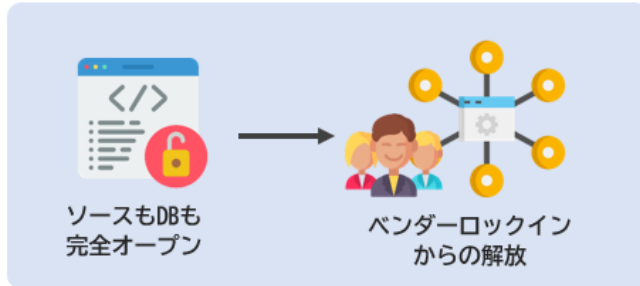
- ・時間とコスト増大
- ・ベンダーロックイン

大企業、大規模向け

セミスクラッチ型 4つの特徴

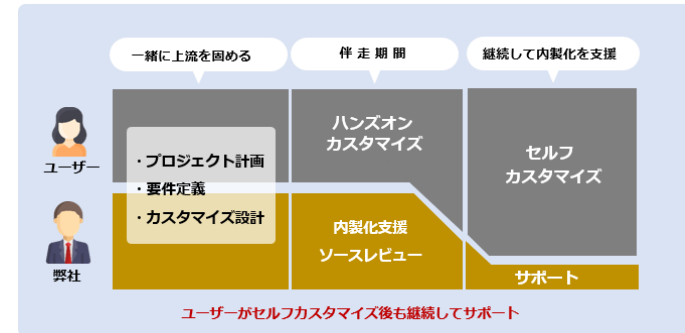
セミスクラッチ型の特徴は“ユーザーが主役”であること。
そのための4つの特徴をご紹介します。

特徴1 ソースもデータベースも全て公開



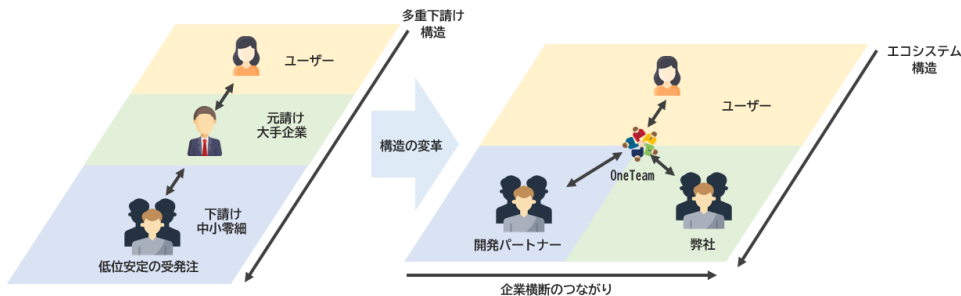
WMSパッケージのソースコードとデータベースを完全にオープンにし、ユーザーに積極的なカスタマイズの機会を提供しています。

特徴2 内製化支援サービス



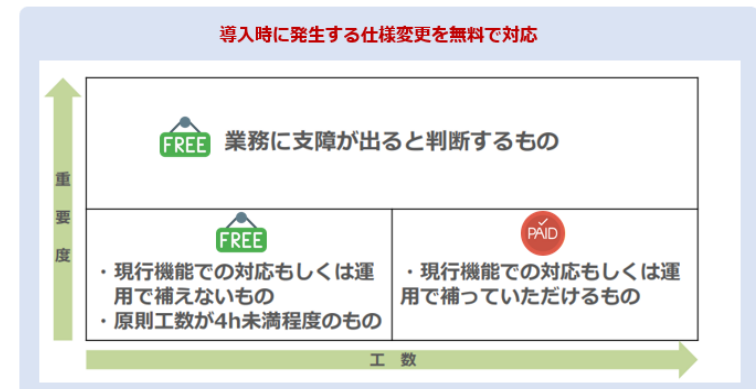
内製化支援サービスを提供し、ユーザーと協力して開発をサポートしています

特徴3 ソースもデータベースも全て公開



開発パートナーとリソースを共有し、OneTeam体制で支援しています。

特徴4 ソースもデータベースも全て公開



導入フェーズにおける仕様変更については、追加費用を請求せずに対応しています。

セミスクラッチ型のもう一つの特徴は“ユーザーに選択肢”があること。
WMSを導入する際に、以下の3つから選択が可能です。

1. ユーザーがセルフカスタマイズできるCustomWiz（カスタムウィズ）
2. 開発パートナーがカスタマイズするPartnerTech（パートナーテック）
3. 開発パートナーとユーザーと一緒にカスタマイズするCollaboDev（コラボデブ）



WMS導入プロジェクトで「追加コストを頂かない」という オンザリクスのこだわり

追加コストが際限なく膨らむトラブルは、業務パッケージ導入時のトラブルの中で最も頻発するケースであり、顧客がパッケージ導入を躊躇する要因の一つとなっています。特に機能が豊富に作り込まれたパッケージソフトはこの傾向が強く、こうしたパッケージソフトの基本設計に影響を及ぼすようなカスタマイズが必要になると、結局ゼロからスクラッチで開発した方が安かったというケースも頻発しています。

パッケージソフトの導入を巡るこうしたトラブルは、減るところかむしろ増えており、今後も収まる気配がありません。低コストでスピーディに導入できるパッケージソフトを導入した結果、時間もコストも膨大にかかり、ようやく本稼働したと思ったら、今度はパッケージソフトのバージョンアップで追加の請求書が届くといった具合です。

一般的なWMS導入においては、プロジェクトの開始前に顧客の求める要件に対して必要なカスタマイズを整理し工数を見積もりしますが、不確定要素の多い物流システムにおいて、この段階であらゆる要件を想定することは極めて困難です。

また、顧客の事業成長に関わる内部環境変化や法制度や技術刷新による外部環境変化に対しても、一般的には顧客が追加コストを負担することになります。当社は、お客様と同じ立場に立ち、一体感を持って問題解決に取り組むために、当初予算に対して**追加のコストを頂かない**というこだわりを持っています。

この考え方を製品コンセプトの中核になる重要な理念「セミスクラッチ型」として掲げ、それを「無償プロトタイプ作成」「無償カスタマイズ」「完全オープンソース」という3つの無償サービスにより実現しています。

導入に関わる懸念点

👉 本当に利用できるのだろうか？

・物流システムでは、シームレスなデータ連携、使いやすい操作性、ストレスフリーなレスポンス、高精度な運用、整合性あるデータ、など多方面で高い効果を要求されます。その効果が直結して効率化、差別化、迅速化に繋がる分野でもありますので、実際に使えるシステムで無ければいけません。

👉 追加コストによる予算の確保が難しい。

・システムを構築する上で、より良いものを構築しようとするとうちの要件と異なっていく事は自然な事です。しかし、要件の変化とコストは相反してしまいます。それによって当初の予算を遥かに上回った追加費用の存在を目の当たりにして、中途半端なシステムになってしまいかねません。

👉 導入後の拡張に行き詰まる。

・時代背景やサービスや事業形態によって、在庫管理の足回りの変化は必要に迫られます。変化ありきの分野において、拡張性あるシステムの導入が求められます。そうした導入後の取り組みにおいても当初から視野に入れた選定が必要になってきますがベンダー主導の業界ではなかなか思うようにはいかないようです。

2,000社以上の現場視察を行う中で見えてきたのは、物流システム導入で失敗するケースが後を絶たないということです。失敗する主な要因は、選定時には掴めない不確定要素が多く存在しているという事を提案側も顧客側も知らないことです。

オンザリンクスはそんな失敗を未然に回避できる **3** つの側面を持っております。

1. 無償コンサルティング



ご契約前にシステムの操作性、有効性を一緒にチェック

一般的にパッケージシステムを検討する際は、デモによる機能確認、もしくは体験版の試用による操作性の確認を行います。しかし、パッケージシステムにカスタマイズを施さなければシステムを試用することが出来ないケースも少なくありません。

この場合、顧客側は契約後にカスタマイズ対応して初めてシステムを試用することになるため、プロジェクトの後工程で手戻りが発生することになります。

当社ではご契約前に弊社のコンサルタントが具体的なシステムフローを作成し、イメージを共有することで、このリスクを最小限にします。

2. 無償カスタマイズ



「追加コスト」が必要ないアジャイルによるWMS導入

当社製品には、800社の企業の物流プロセスや業務ノウハウが沢山つまっています。業種・業態を問わず、中堅企業の物流倉庫に必要とされる多種多様な業務要件を汎用化し、「オプションモジュール」として提供しています。

そのため、どのような複雑な業務プロセスをもつ物流倉庫であっても、追加カスタマイズ費用なしにシステムを導入します。

また弊社で提供するモジュールで足りない機能については、メーカーとしての責任を持って当社自らが必要性を判断した場合、お客様のご要望する機能の開発工数が発注金額を超えるものであっても、追加コストを頂くことはありません。

3. 完全オープンソース



ベンダーではなく、顧客が主導権を握ること

従来パッケージシステムの導入は開発ベンダーが主導権を握っていました。

弊社は、ロジスティクス領域をITで武装するための戦略的パートナーとしてオンザリンクスをご利用いただくというのが基本スタンスです。

ロジスティクス領域のIT化は自社が主導権を握って開発をする時代です。パッケージはあくまでツールでありながら、これまではパッケージベンダーが主導権を握ってきました。

しかし、強い企業は自社が主導権を握って物流システムをアジャイルでどんどん進化させています。この流れに乗れない企業はいずれ競争力を失うこととなります。

セミスクラッチ型とは？

5つの特徴的な導入手法で稼働率**99.8%**と顧客満足**No1**を実現！



99.8%の稼働率を誇るWMS導入の成功パターン



1 事前 コンサルティング

**課題

本当に利用できるか不安

😊解決

無料でコンサルタントがシステムフローを作成

実際に使えるWMSをご提供致します！



2 運用に寄り添う カスタマイズ

**課題

自社の仕組み、運用に合うか不安

😊解決

現場の運用に寄り添うカスタマイズ



3 アジャイルで 追加カスタム無料

**課題

追加、追加で費用が重む

😊解決

当初契約予算から追加費用不要

追加費用無しをお約束！



4 ソース&DB公開

**課題

いつまでサポートして貰えるのか不安

😊解決

ソースとDBを完全公開で安心

拡張性ある機能拡大、将来の内製化も支援！



5 将来の内製化支援

**課題

システムの独占化が不安

😊解決

内製化支援で自社が主導権を握れる

不確実性に対応する物流システム

「WMSは作って終わりではありません。」
自社に合った省人化や省力化につながるWMSの導入を支援します。

物流システムは、どこの企業でも共通の「汎用的な機能」が全体の5割を占めるケースがほとんどです。

このような業務システムをゼロから構築するのはもったいない話です。すでにそうした汎用的な機能がソース提供されれば、多くの企業がその恩恵に授けられます。

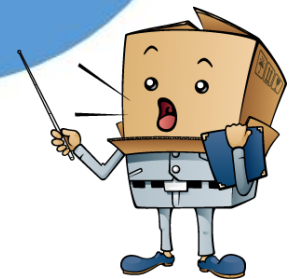
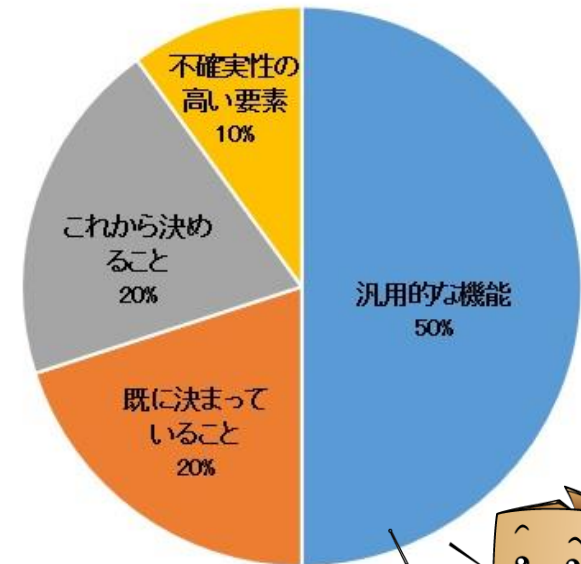
ユーザー企業の「既にきまっている」個別ニーズは「汎用的な機能」にカスタマイズを加えることで対応します。

この部分のカスタマイズについては、ウォーターフォール型に近い形で要件定義・設計・導入の手順を踏みます。

そして、これから決めること、今後どうなるか分からない「不確実性の高い要素」については、アジャイル型を採用します。

オープンソースの環境でウォーターフォール型とアジャイル型を上手く融合させて、将来的な内製化も支援する新たな導入方式が弊社が提唱する「セミスクラッチ型」です。

物流システムの要件特性



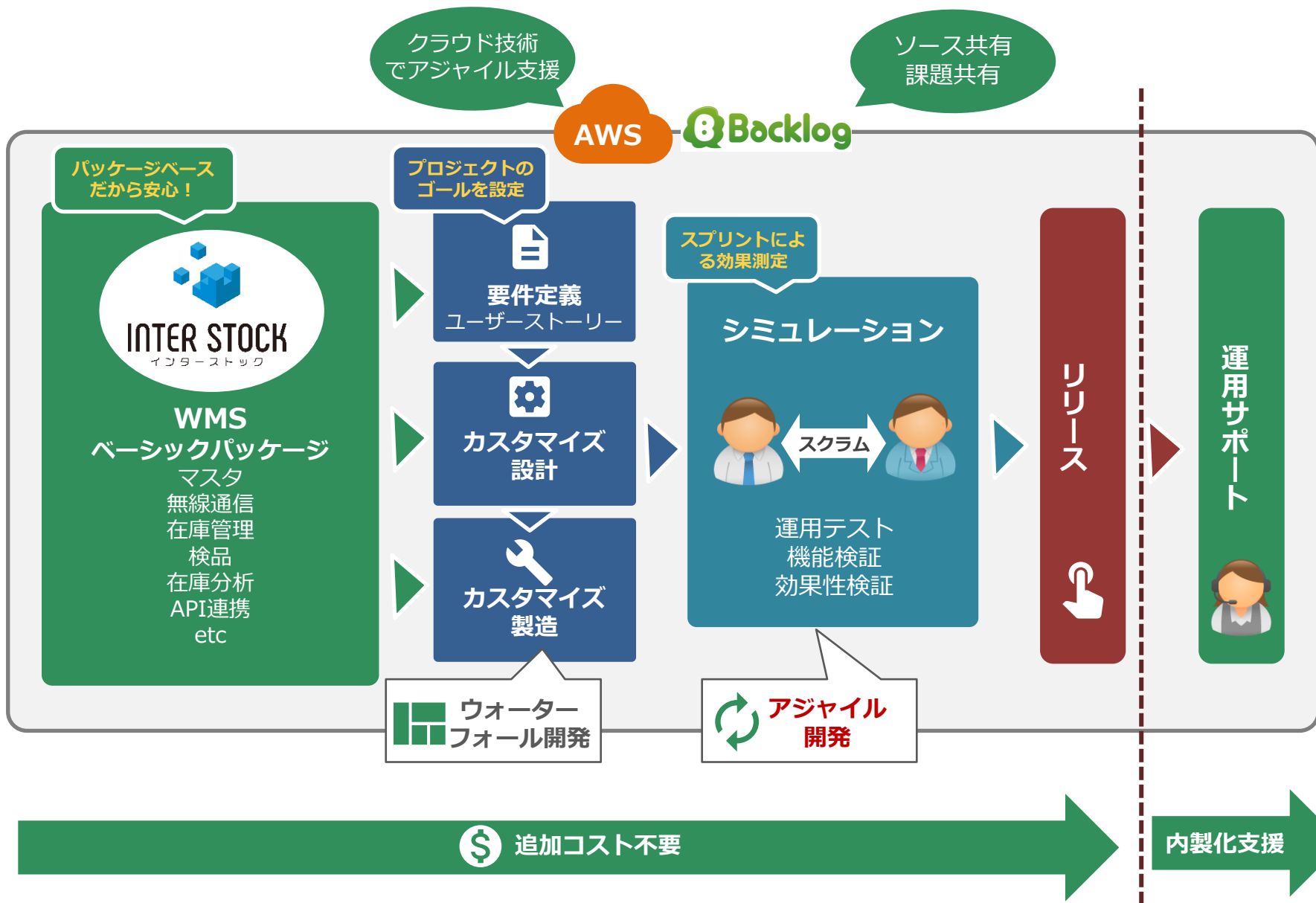
経産省作成のDXレポートによると・・・

- ・ DXを進める上で、ベンダー企業に頼らざるを得ない状況
- ・ ユーザー企業からベンダー企業への丸投げ

WMSに求められるシステムの変更

- 新しい荷主がどんどん追加
- 新しい倉庫が増える
- 新しい運送会社との連携
- 運送会社の取引変更
- 荷主のデータ変更
- 新しい受注システムと連携
- 拠点によって、規模が異なり、求められる機能が違う

DX時代においてベンダーが主導権を握る
パッケージシステムが足かせになっている



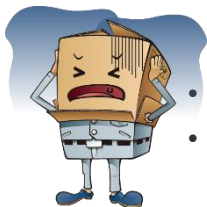


貴社のWMSは成長のボトルネックになっていませんか？

INTER-STOCKは機能拡張していく事を前提とした
中堅企業向けのシステムです

	INTER-STOCK	クラウドサービスアプリ
価格	買取／1,000万前後～	月額利用／イニシャルあり
導入規模	中堅企業向け	スタートアップ・小企業向け
処理スピード	高レスポンス	遅い／ストレスあり
カスタマイズ性	柔軟対応	制限あり
運用負担	運用に寄り沿った設計	パッケージに沿わず運用
拡張性	柔軟対応	制限あり
追加カスタム費用	なし	あり

膨大かつ多様なオーダーデータを従来の**100倍の超高速処理**で
物流現場の出荷作業をよりスピーディに！



- ・オーダーデータから出荷指示を作成するのに時間がかかっていませんか？
- ・遅いWMSで現場に余計な負担がかかっていませんか？

独自アルゴリズムによりデータを高速に並列処理する技術を開発。
従来と比較して、処理速度を最大100倍に高速化することに成功しました。

開発の背景

近年、サーバの高性能化が進んでいますが、大量のデータを高速に処理する業務ロジックの研究開発は進んでおらず、WMSの性能向上が課題となっていました。また1サーバを複数のユーザーが利用するクラウドサービス型では、大量のデータ処理に時間がかかり、スピードを重視する物流現場の大きな負担になっていました。

こうした課題を解決するため、弊社では業務ロジック高速化の限界に挑戦しました。

その結果、従来と比較して最大100倍の処理速度向上を実現し、オーダーが急増した場合でも、ストレスのない出荷処理を実行することが可能になりました。

本技術により、例えば50万件の在庫に対して、1万行のオーダーを在庫引当する場合でも約15秒で処理が完了します。



その結果・・・

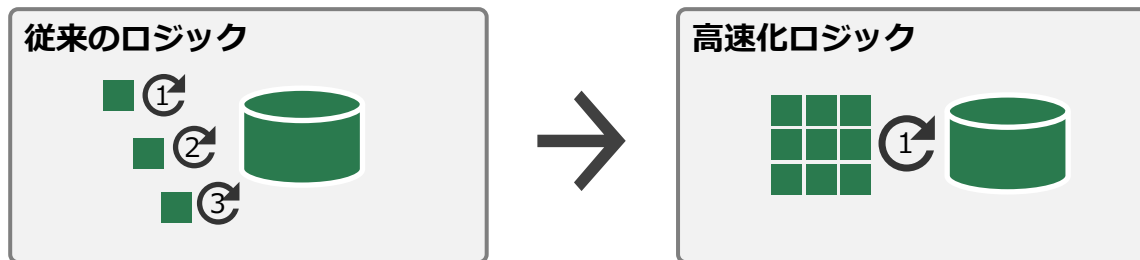


- ・大量のデータでシステムがストップ
- ・オーダーが急増して、出荷指示が現場に出るのに30分かかる。
- ・時間のかかる処理は夜間バッチで。

● 開発した技術

1. データをまとめて処理

システムはディスクの読み書きが一番時間がかかるので、可能な限りまとまりを大きくすることで、ディスクへのアクセス回数を減らし、システム全体のスループット性能を大幅に向上させました。



2. 1度処理した結果を再利用

処理に時間がかかるのは、すでに調べたパターンを何度も処理するためです。データベースへのアクセスはローカル上のメモリへのアクセスに比べて圧倒的に時間がかかります。近年はクラウドが普及したことによって、外部にあるデータベースサーバーとの通信が一般的になりました。このような場合、サーバーとの通信回数を最小限にする必要があります。

直積構造を利用した並列計算アルゴリズムを利用して1度処理した結果をメモリ上に保持し、ディスクへのアクセスを最小限にすることで、圧倒的な高速処理を実現しました。



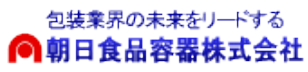
導入企業様のご紹介



すでに多くのお客様にご導入頂き、ご満足頂いています。



生協ひろしま



It's a beautiful day. The SAZABY LEAGUE



Tulip Co., Ltd. 金針は愛情



導入企業様のご紹介

京セラドキュメントソリューションズ株式会社

<https://www.kyoceradocumentsolutions.co.jp/>

業種 複合機、プリンター製造・販売

地域 大阪府

ニーズ 複合機部品のマザーラインの
工程内物流を自動化
ソース完全公開
内製化支援
AGV連携、スマート化の実験

担当 WMSパッケージソース提供
WMSとAGVの連携、多言語対応
WMS内製化支援

成果 WMSとAGVの連携
短期間でのアジャイル導入実現
工場スマート化で**人件費89%削減**



第4工場 / C棟全景



京セラドキュメント、枚方に複合機部品のマザーライン スマート化で人件費89%削減

ツイート シェアする0 LINEで見る

(2022/11/16 05:00)



枚方工場で構築する複合機部品のスマートラインが試験的に稼働する様子。写真中央が最新機LSU（同社提供）

【京都】京セラドキュメントソリューションズ（大阪府中央区、安藤博敏社長）は、2023年3月までに枚方工場（大阪府枚方市）でスマートラインを構築する。複合機の主要部品を生産するラインで、工場スマート化に向けたマザーラインと位置付ける。同ラインでは人件費を従来比89%削減できる見込みで、効果を検証した上で、23年内に中国、ベトナム拠点での展開も目指し、工場のスマート化を加速する。

スマートラインに改進するのは、原稿をレーザー走査して文字や画像を読み取り感光ドラムに転写する光学系部品「レーザー・スキャナー・ユニット（LSU）」の組み立てライン。複合機の新機種を23年初に発売するのに合わせて、自動化ラインに最適化するようにLSUの設計を構成部品点数を減らすなど変更した。

製造オペレーション管理（MOM）や無人搬送車（AGV）なども導入し、自動化率を引き上げる。

MOMは、在庫管理やマテハン制御、組み立てを可視化・一括制御するシステム。全体の状況把握や指示系統を一本化することで、生産効率を高める。当初から海外拠点の製造現場メンバーと相談しながら仕様を固めており、グローバルでの展開を視野に入れる。

構内物流も自動化する。プリンター部品などを流用したAGVなどマテハン関連設備は内製化。コストを抑えながら、最適な物流システムを構築する。



続きはこちらから▶

枚方工場の新LSU生産ラインをマザーラインとし、複合機やプリンターなどを手がける中国工場（広東省東莞市）やベトナム工場（ハイフォン市）への展開も進める。同社の海外生産比率は8割を超えるが、人件費高騰や労働人口の不足などを背景に、人や場所に依存しない生産体制の構築を進めている。

同社は複合機メーカーで京セラの主要子会社。22年3月期の売上高は約3666億円。

(2022/11/16 05:00)

株式会社KADOKAWA

<https://www.kadokawa.co.jp/>

業種 出版事業、映像事業、著作権事業

地域 東京都

ニーズ 出版業界特有の物流機能
ソース完全公開
物流システム自社内製化

担当 WMSパッケージソース提供
WMS開発サポート
WMS内製化支援

成果 開発工数、**開発コスト50%削減**
物流システムの**100%内製化**を実現
ところざわサクラタウンの物流工場
に展開



お陰様でINTER-STOCKは多業界から高い評価いただいています

 **日経CNBC**

調査基盤に行き渡らす
日経情報ストラテジー
NIKKEI INFORMATION STRATEGY

日本流通新聞

 **物流ニッポン**
LOGISTICS NIPPON

月刊自動認識

MATERIAL FLOW

経済レポート

 **日本食糧新聞社**

広島経済レポート

物流7-DAYS

金属産業新聞社

朝日新聞
DIGITAL

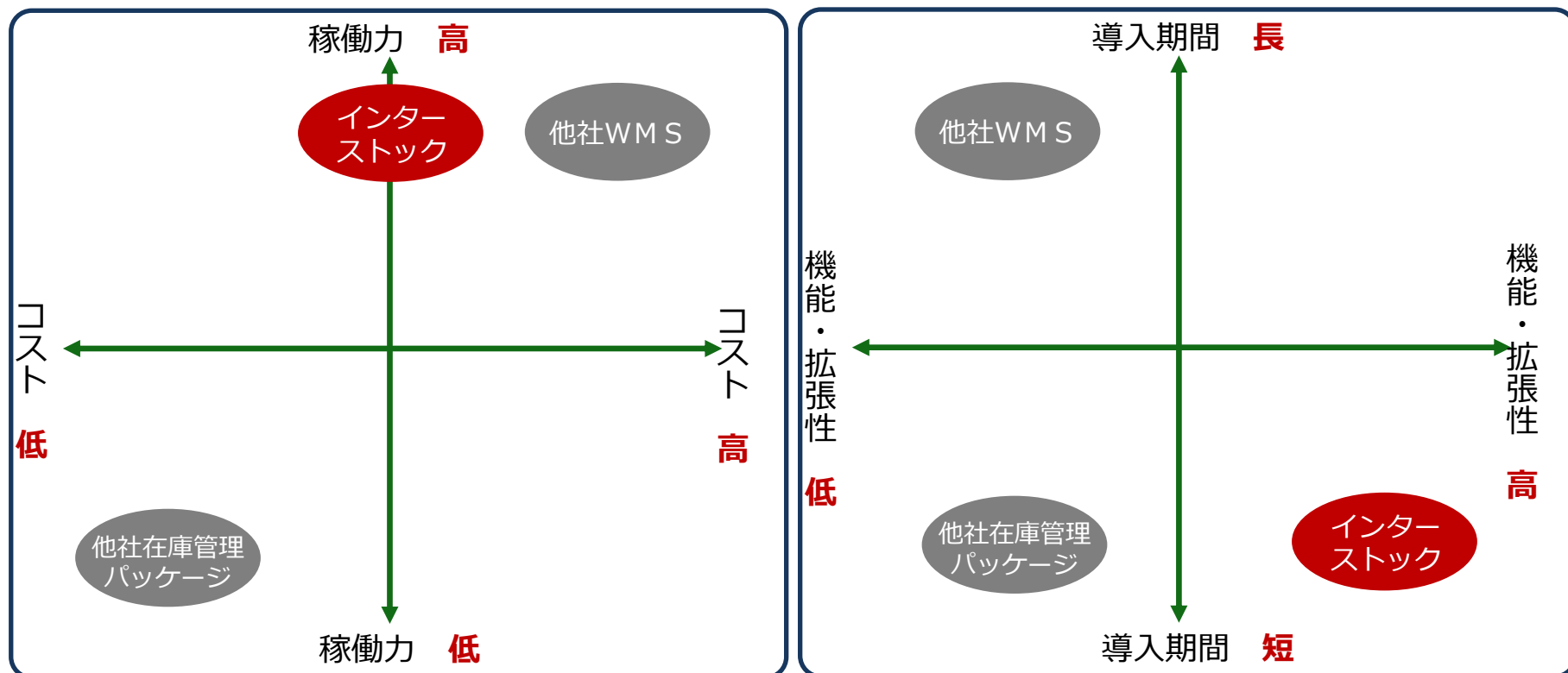
Fuji Sankei
Business i.
フジサンケイ ビジネスアイ

LOGI-BIZ



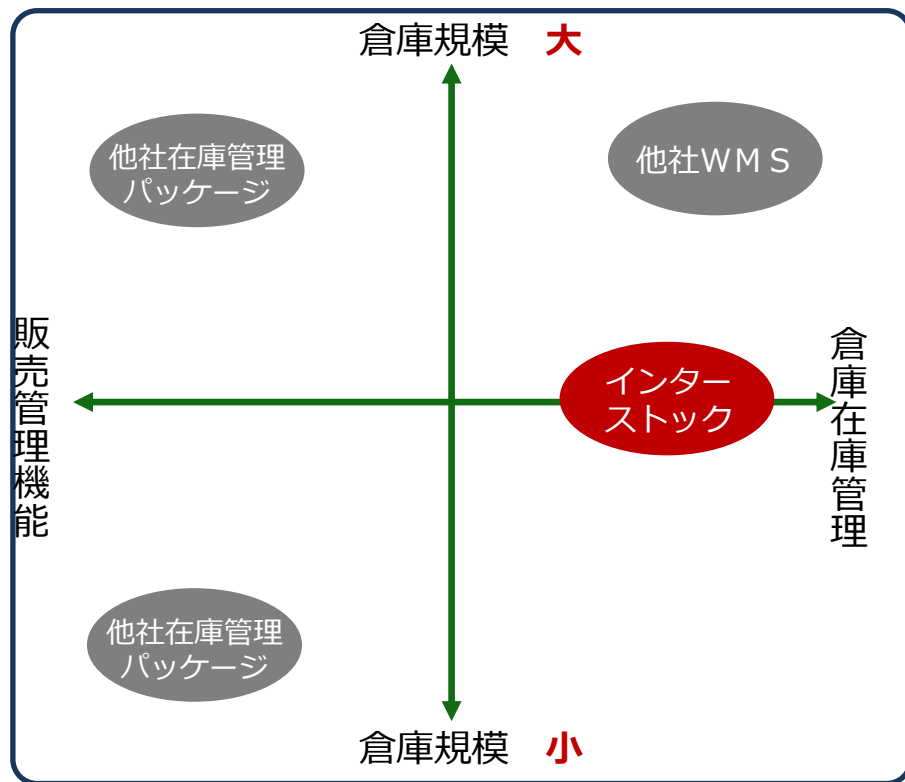
INTER-STOCKは**カスタマイズ**に強い**中堅企業向けの倉庫管理パッケージ(WMS)**です。顧客へのヒアリングを通じてシステムを作り込んでいくため、基幹システムとの連携、急激なトラフィックへの対処、マーケットの要求に応じたフレキシブルなカスタマイズなど、中規模以上の企業が抱える特有の在庫管理、物流の問題への対処が出来るノウハウが他社にはない強みです。

倉庫管理システム(WMS)領域でのインターストックのポジショニング





中規模倉庫を保有し、**本格的な物流システムを短納期で導入したい中堅企業様**が私たちのお客様です。弊社はコンサルティング、開発、運用サポートをワンストップで提供出来る物流ソリューションに**専門特化した企業**です。



こんな企業様が私達のお客様です。

荷主企業のシステムではなく、自前のWMSで
アピール強化を図りたい中小規模3PL企業

既存の販売(基幹)管理システムの在庫管理機能
では、現場が回らない中堅メーカー系企業

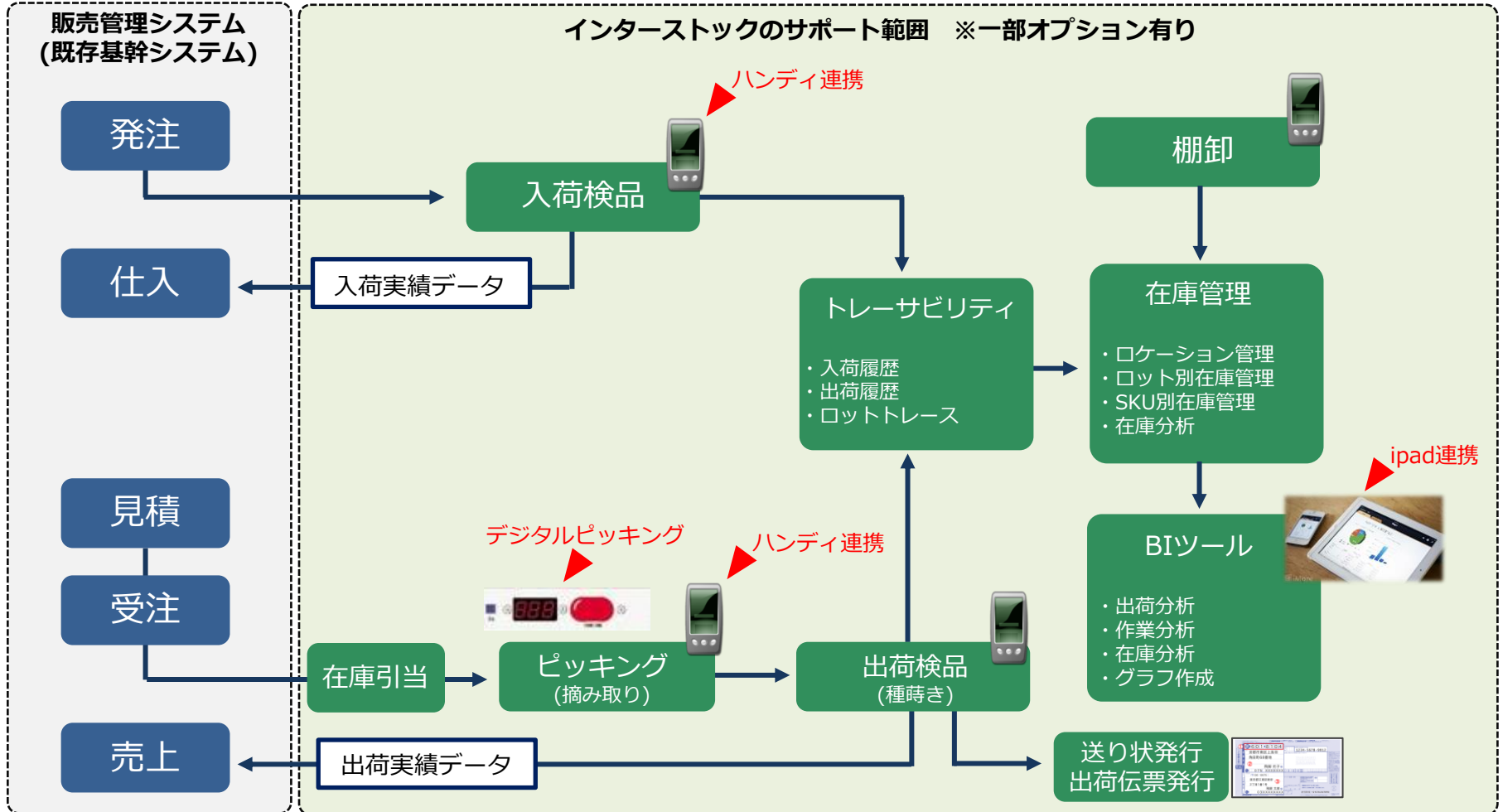
受注の急激な増加に伴い、本格的な物流システム
の導入が急務なECサイト運営企業

情報システム担当、物流専任担当がいなく、
物流システム導入を一括でアウトソースしたい
中堅企業

システム概要



発注から仕入まで、受注から売上までの物流プロセスを的確にサポートします。



インターストックは**中堅企業向けの本格的WMS**です。



複数倉庫一元管理



需要連動型在庫分析



フリーロケーション
管理



高度な在庫引当
(拠点&ロケ割れ、先入先出)



複数荷主対応



OCR,RFID対応

WMS

マスタ

- ・ アイテムマスタ
- ・ 倉庫マスタ
- ・ ロケーションマスタ
- ・ 得意先マスタ
- ・ 納品先マスタ
- ・ 担当者マスタ
- ・ 仕入先マスタ

WMS

入庫

- ・ 入荷予定データ取込
- ・ 入荷検品
- ・ 入庫実績確認
- ・ 棚入れ登録
- ・ 棚一発登録
- ・ 棚入れ残確認
- ・ 入庫実績CSV出力

WMS

出庫

- ・ 出荷予定データ取込
- ・ 在庫引当
- ・ ピッキングリスト出力
(得意先別 + アイテム別)
- ・ 出庫検品
- ・ 出庫実績確認
- ・ 出庫実績CSV出力

WMS

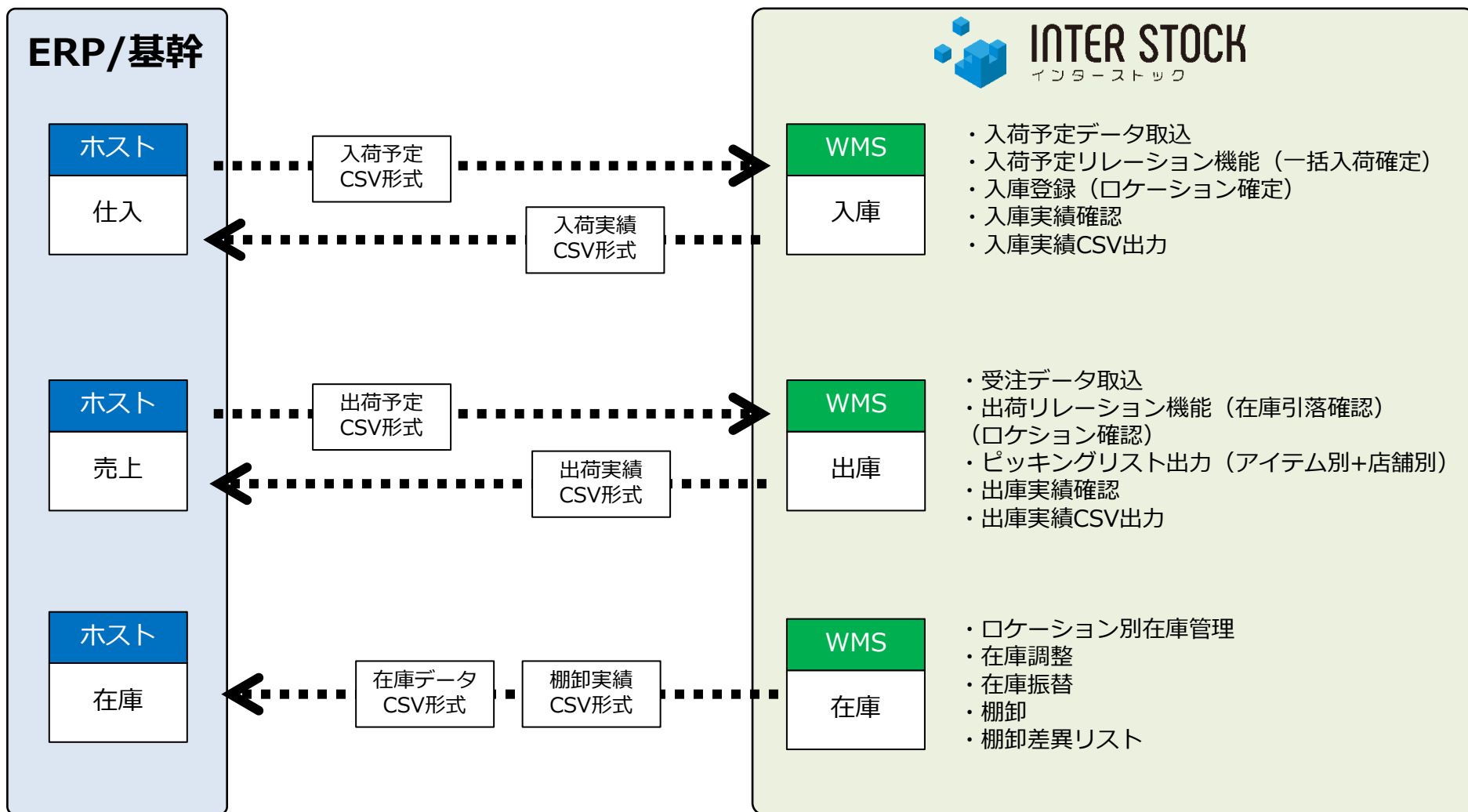
在庫

- ・ 在庫参照 (倉庫別、ロケ別、ロット別)
- ・ 日別在庫一覧
- ・ 在庫回転率
- ・ 不良在庫一覧
- ・ 在庫調整
- ・ 在庫振替
- ・ 棚卸登録
- ・ 棚卸差異リスト
- ・ 需要連動型在庫管理
- ・ PSI計画

WMS

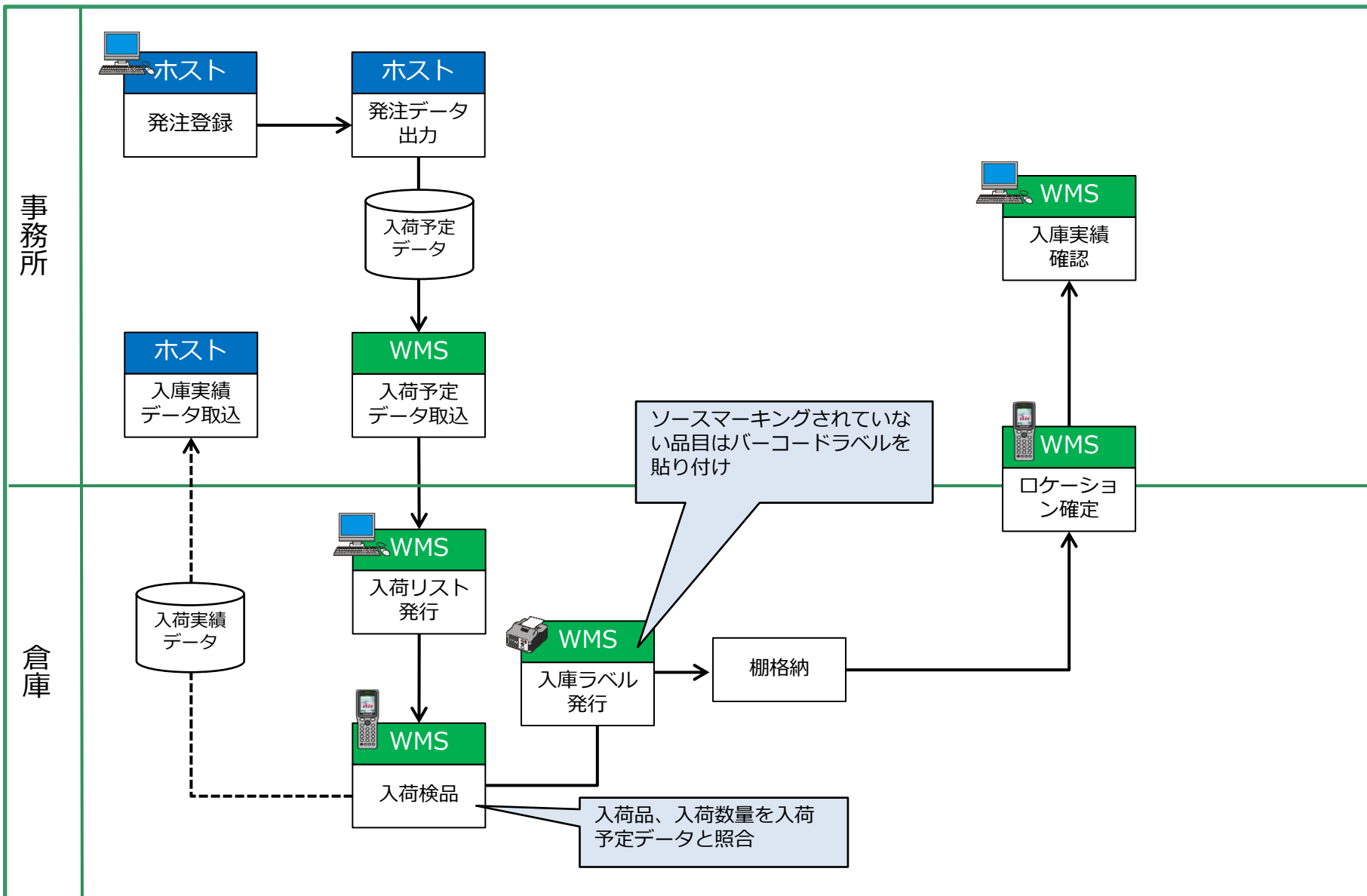
移動

- ・ ロケーション移動登録
- ・ 倉庫間移動指示登録
- ・ 倉庫間移動登録
- ・ ロケ移動実績確認
- ・ 倉庫移動実績確認
- ・ 各種移動実績CSV出力

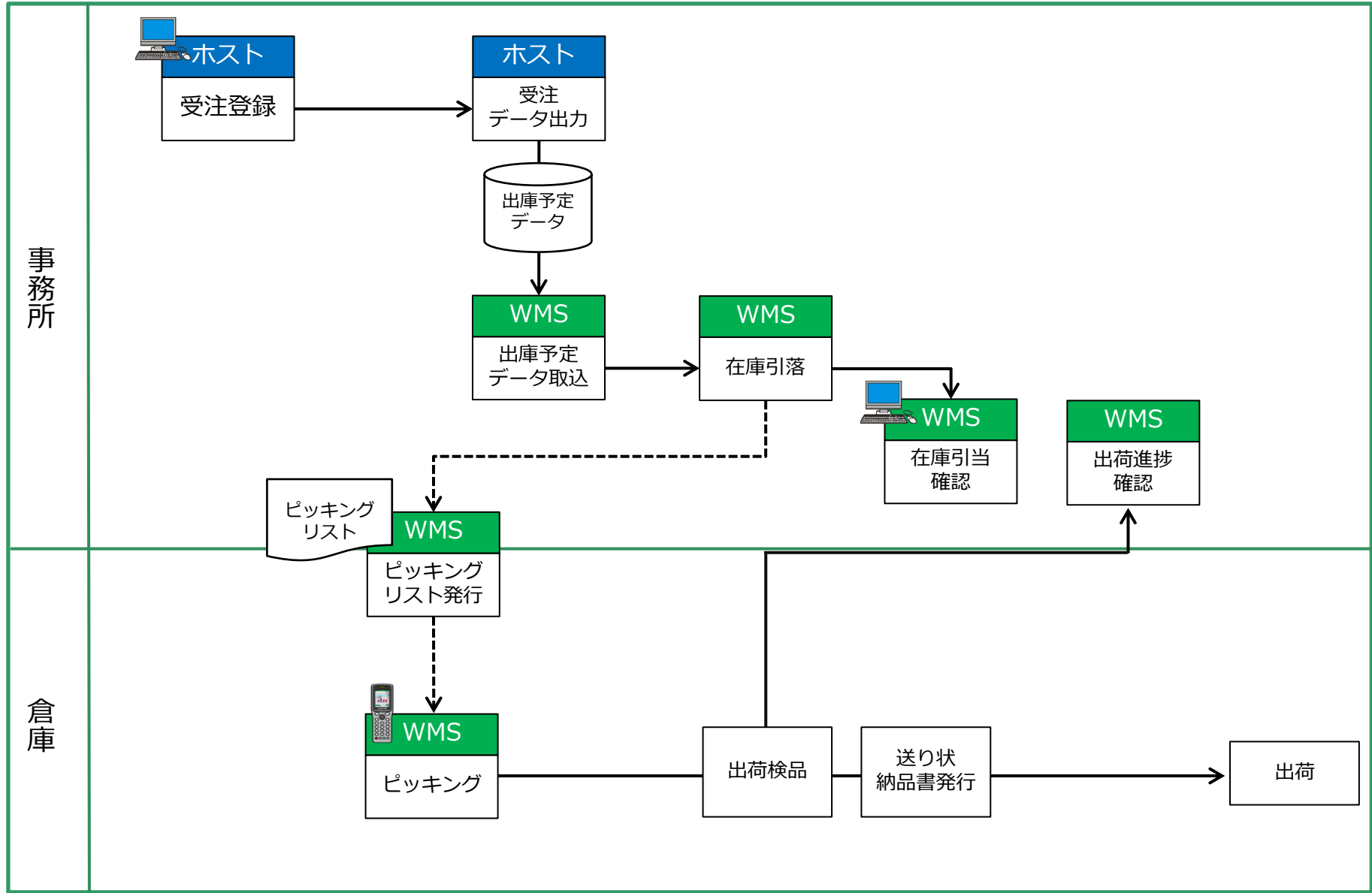


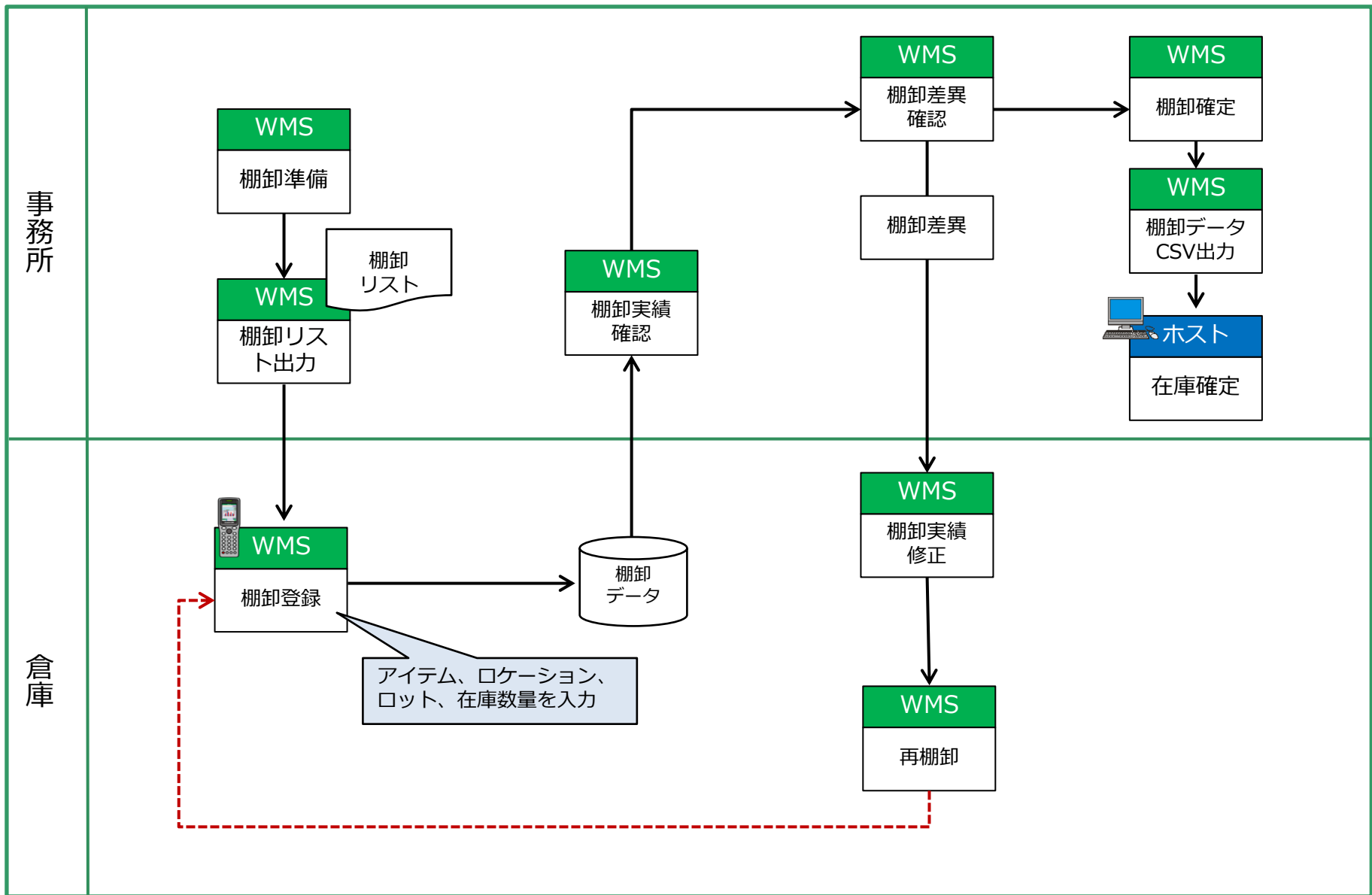
<インターストックと連携実績のある基幹システム>

・ SAP / スマイル / 奉行 / カクテル / 電腦工場 / mcframe / GLOVIA



物流センターシステムフロー (ピッキング→出荷) 26





倉庫管理、在庫管理のお悩みを一気に解決します！

導入前

固定ロケーションの限界

ロット別の在庫管理を行いたいが、固定ロケーションでは限界が・・・



同一商品の異ロット出荷でミスがまた発生した(涙)

先入れ先出しで在庫がメチャクチャ

品目別の在庫は合うが、ロット別で見ると現場の在庫と全く合わない



現場での先入れ先出しとシステムの出荷伝票が合わない・・・



良品と不良品の在庫が混ざって大変

良品と不良品の在庫が一緒になって管理されている為、引当が困難



2枚??、4枚??
間違って4枚で在庫引当しちゃった・・・

導入後

フリーロケーションで解決

同じ商品で異なるロットのアイテムは別棚で管理します



ロット違いの商品は異なる棚に置いてあるので分かりやすい♪

先入れ先出しチェックでミス撤廃

出荷伝票を入力する際に、古いロット在庫があればアラートを表示



システムが自動チェックしてくれるのでとても楽♪

在庫のステータス管理で安心

同一商品でも在庫の状態別に在庫数量を把握することができます。



物流現場での様々なトラブルにインターストックが効きます！

導入前

数量単位が複数あって大変

入荷時と出荷時で数量単位が異なる為、計算ミスが頻発・・・



えっと・・・
1パレット120個だから、120個かける8パレットで・・・



在庫の分析はエクセルのマクロで

回転率や不良在庫の洗い出しはエクセルで行うので、とても面倒



データ変換
マクロ
ピボット・・・

在庫が変わるたびにシステムから在庫データを取り出して・・・再集計

棚卸にいつも時間がかかってしまう

現場への棚卸の指示リストが品目順で出力される為、不効率

00010	ポテトチップス	100個
00011	かっぱえびせん	120個
00012	とんがりコーン	40個

品目順 ↓

システムの在庫マスタを元に品目順で出力された指示書は使いにくい

導入後

複数単位も自動変換で簡単

入荷時、出荷時、在庫時とシーンごとに数量単位を自動変換します。



マスタに数量単位を登録しておけば、勝手に変換してくれるので楽チン♪



※最大3つまで管理可能

在庫分析資料もかんたん作成！

回転率やデッドストックの確認は集計条件を指定するだけ。



これで作業に集中できる



在庫回転率
在庫回転期間
不足在庫一覧
不良在庫一覧




ロケーション別に棚卸指示

改ページの指定も出来るので、指示書を担当者へ振り分け楽チン！



A01B01	00010	ポテトチップス	00002	おさつツナック	00062	じゃがびー	00002	むすびせんべい	100個
00010	00002	おさつツナック	00062	じゃがびー	200個	00002	むすびせんべい	100個	
00035		じゃがりこ							

ロケーション順にソートしたり、ロケーションで改ページ指定も出来るので棚卸効率UP！





入荷予定	入荷予定(発注)データの登録機能
 入荷検品	伝票別or仕入先別or品目起点での入荷検品機能
入荷状況	入荷予定に対して入荷状況を確認する機能
 現物入荷	入荷予定のないデータの現物入荷登録機能
入荷ラベル	商品に貼付するラベル発行機能
 棚入	仮ロケの在庫をロケーション確定




出荷予定	出荷予定(受注)データの登録機能
 出荷検品	伝票別or品目別or納入先別での出荷検品機能
出荷状況	出荷予定に対して出荷状況を確認する機能
 現物出荷	出荷予定のないデータの現物出荷登録機能
在庫引当	受注データから在庫を自動引き当てする機能



ロケ管理	固定ロケ、フリーロケでの在庫管理機能
ロット管理	ロット単位、SKU単位での在庫管理機能
先入先出	先入れ先出しを考慮した在庫引当機能
 ロケ移動	在庫のロケ移動を登録する機能
 在庫参照	ロケ別、品目別、SKU別に在庫を参照する機能
在庫分析	回転率、不良在庫、欠品在庫、需要連動、PSI計画
在庫推移表	日々の在庫の推移(入出庫)を参照する機能
在庫調整	理論在庫数を強制的に修正する機能



在庫ロック	物流を止めずに棚卸を実施出来る機能
棚卸指示書	理論在庫を元にロケ別に棚卸指示リストを発行
 棚卸登録	棚卸の実数をカウントし登録する機能
実棚比較表	理論在庫数と実棚数を比較照合する機能



データ取込	入荷予定、出荷予定、マスタデータを取込み
データ書出	入出荷実績、在庫情報を書出し
マスタ管理	倉庫、担当者、商品、ロケ、得意先、仕入先

マスタ機能



品目マスタ

品目の情報を管理するマスタです。



倉庫マスタ

在庫を管理する倉庫の情報をメンテナンスするマスタです。



ユーザーマスタ

倉庫・在庫管理を行う現場担当者を登録・管理するマスタです。



ロケーションマスタ

各倉庫のロケーション（棚番）をメンテナンスするマスタです。



仕入先マスタ

仕入先の情報を管理するマスタです。



得意先マスタ

得意先の情報を管理するマスタです。



配送地域マスタ

配送地域を管理するマスタです。



カテゴリマスタ

品目分類またはSKUの情報を管理するマスタです。



納品先マスタ

納品先の情報を管理するマスタです。



得意先別単価マスタ

同一品目で得意先毎に単価を設定します。



仕入先別単価マスタ

同一品目で仕入先毎に単価を設定します。



運送会社マスタ

運送会社の情報を管理するマスタです。



仕入先別納入先マスタ


同一品目で仕入先毎に納入先を設定します。



得意先別納品先マスタ

同一品目で得意先毎に納品先を設定します。


👉 日次処理機能

 **ログイン機能**


特定ユーザー以外のシステム利用を制限する機能です。

 **入庫実績一覧**


品目の入荷情報を登録する機能です。

 **出庫実績一覧**


品目の出荷情報を登録する機能です。

 **移動実績一覧**


品目の倉庫間、もしくはロケ間の移動を登録する機能です。

 **棚卸実績一覧**


品目の棚卸データを登録する機能です。

 **棚卸指示書発行**


棚卸指示書を発行します。

 **実棚比較表**

システムの理論在庫と実棚在庫数量を比較して、差異を確認します。

 **棚卸ロック機能**


入出荷を動かしながら、棚卸が行える機能です。

 **在庫引当機能**


受注データを元に在庫を引当し、引当不可の場合は欠品リストを発行します。

 **在庫調整**


システム在庫を強制的に調整を行う機能です。

 **外部データ取り込み**


マスタデータ等の他システムの外部データをテキストで取り込みます。

 **受発注伝票登録**


受注伝票、発注伝票の登録を行います。

 **ハンディ連携** **OP**


ハンディターミナルを利用して入荷、出荷、移動、棚卸が行えます。

 **入荷残リスト** **OP**


入荷指示データに対して、入荷されていない残データを確認します。

 **バーコードラベル作成** **OP**


バーコードラベルを専用プリンタから発行します。

 **出荷残リスト** **OP**

出荷指示データに対して、出荷されていない残データを確認します。

 **入荷検品リスト** **OP**

入荷検品時に使用するバーコード付きの検品リストを発行します。

 **出荷検品リスト** **OP**

出荷検品時に使用するバーコード付きの検品リストを発行します。

集計・分析機能



在庫明細

倉庫にある在庫の明細情報を確認出来ます。



ロケーション別在庫一覧

倉庫&ロケーション別の在庫情報を確認出来ます。



ロット別在庫一覧

ロット&日付情報別の在庫情報を確認出来ます。



在庫推移表

日々の在庫の推移、入荷数量、出荷数量を確認出来ます。



在庫回転率・回転期間

品目ごとの在庫回転率、交叉比率を確認出来ます。



不足在庫一覧

発注点に対して不足している在庫を一覧で確認出来ます。



過剰在庫一覧

発注点に対して過剰となっている在庫を一覧で確認出来ます。



デッドストック一覧

滞留日数、最終出荷日より判定して、死蔵在庫品をリストアップします。



在庫差異分析

在庫の過剰品目数、不足品目数、差異無し品目数を見える化します。



インターストックは現場で活用出来る沢山の便利な機能がパッケージされています。

固定ロケーション管理

ロケーションNO HA0101109

品目マスタに主ロケーションを設定することで固定ロケーションでの管理ができます。

フリーロケーション管理

倉庫コード	倉庫名称	ロケーションNO
001	広島倉庫	AA001
001	広島倉庫	AA001
001	広島倉庫	AA001

入荷登録時にロケーションを任意に登録することでフリーロケーション管理が行えます。

ロット管理

アイテム名称	ロットNO
浦島太郎リュウグウノツカイ	

入荷、出荷登録時にロットNoを登録することでロットのトレースが行えます。

作業管理

作業時刻	担当者コード	担当者名称
11:29:23	1	広島担当者
11:29:05	1	広島担当者

入荷、出荷の作業を誰がいつ行ったかを管理できます。

在庫差異率

	合計アイテム数
理論在庫	31.00
実棚在庫	0.00
差異数	-31.00

棚卸時の在庫の差異率を簡単に確認可能です。

一括・循環棚卸

棚卸日 2016/01/07
棚卸方法 一括棚卸 循環棚卸

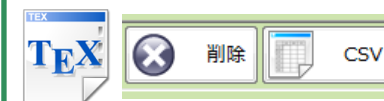
一括棚卸、循環棚卸を選択して棚卸が行えます。

発注点&安全在庫管理

発注点	0
発注数量	0
安全在庫数量	0.00

発注点、安全在庫を設定することで、欠品による機会損失を防ぎます。

CSVインポート・エクスポート



全てのマスタデータはテキストファイルでインポート、エクスポートが可能です。

品目名・品目コード複数管理

アイテムコード	4901777268081
代替アイテムコード1	1005
代替アイテムコード2	

品目コード、品目名はそれぞれ3つまで管理できます。

識別情報(SKU)管理

- 色** 1つの品目で最大3つまで識別情報を設定可能です。
- サイズ** 設定された識別情報毎に在庫が把握できます。
- 形状**

複数単位管理



入荷、出荷、在庫参照それぞれのシーンで在庫の扱い単位を自動変換します。

複数倉庫管理

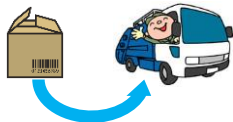


複数倉庫での在庫管理が行えます。倉庫別、倉庫統合のどちらでも在庫を把握できます。



インターストックは現場で活用出来る沢山の便利な機能がパッケージされています。

返品処理



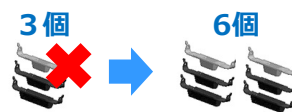
売上返品、仕入返品の登録をハンディターミナルで行います。

在庫欠品リスト

出荷欠品リスト	品名	数量	単位	在庫	発注
00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000

受注から在庫引当を実行後に欠品在庫をリスト作成可能です。

在庫調整



任意のタイミングで在庫数量を調整することが出来ます。

棚卸指示書作成



棚卸用の指示書を発行できます。

ロケーション毎に発行することも可能です。

納品先・納入先設定



仕入先と得意先毎に納入先と納品先を設定できます。

仕入先・得意先別単価



仕入先と得意先毎に商品の単価を設定できます。

在庫回転率



品目毎に在庫の回転期間、在庫の回転率を確認することが出来ます。

不良在庫チェック



入庫日と最終出庫日により動きのないデッドストックを確認できます。

バーコード作成



品目マスタに登録したデータより、専用プリンタにバーコードラベルを発行できます。

先入れ先出しチェック



在庫引当時、ロットの日付情報を元に、先入れ先出しチェックが行えます。

ペーパーレス入荷検品



入荷検品時、商品のバーコードをスキャンして、そこから発注伝票を選択し検品可能です。

ペーパーレスピッキング



ピッキング時、ピッキングリストを発行せずに、ハンディのみで作業が可能なモードです。

※エディションにより一部ご利用頂けない機能がありますので、担当アドバイザーにご確認下さい。

受注残一覧

戻る 削除 CSV 件数 17件

受注日 2015年11月 1日 ~ 2015年12月10日 受注伝票NO 担当者名称

得意先コード 得意先名称 検索

アイテムコード アイテム名称 クリア

カテゴリ名称1 カテゴリ名称2 カテゴリ名称3

出荷予定日 2015年12月10日 ~ 2015年12月10日 受注残 残あり 残管理方法 伝票管理

選択	伝票NO	受注日	出荷予定日	アイテムコード	アイテム名称	受注数量	出荷数量	残数量	受注単位	得意先コー
<input checked="" type="checkbox"/>	201512081	2015/12/08	2015/12/08	4994643142004	アンコウ	20	0	20	個	0001
<input type="checkbox"/>	201512081	2015/12/08	2015/12/08	4994643119693	ちんあなごちゃん	52	0	52	個	0001
<input type="checkbox"/>	20151208	2015/12/08	2015/12/08	4994643132302	浮玉クマノミ	10	0	10	個	ZZ250
<input type="checkbox"/>	20151208	2015/12/08	2015/12/08	4994643151457	たご丸小	5	0	5	個	ZZ250
<input type="checkbox"/>	20151208	2015/12/08	2015/12/08	4994643152355	浦島太郎リュウグウノツカイ	6	0	6	個	ZZ250
<input type="checkbox"/>	104	2015/11/27	2015/11/27	99999	紅茶花伝 ROYAL MILK TEA	100	0	100	個	0002
<input type="checkbox"/>	103	2015/11/27	2015/11/27	99999	紅茶花伝 ROYAL MILK TEA	20	0	20	個	0002
<input type="checkbox"/>	103	2015/11/27	2015/11/27	47670	アリエールジェル抗菌本体	2	0	2	個	0002
<input type="checkbox"/>	102	2015/11/27	2015/11/27	99999	紅茶花伝 ROYAL MILK TEA	50	0	50	個	0002
<input type="checkbox"/>	102	2015/11/27	2015/11/27	88888	おーい お茶	20	0	20	個	0002
<input type="checkbox"/>	1500000	2015/11/26	2015/11/26	4535164006620	マルチペーパースーパーエコノミー+	500	0	500	個	0001
<input type="checkbox"/>	2	2015/11/26	2015/11/26	47670	アリエールジェル抗菌本体	100	0	100	個	0001
<input type="checkbox"/>	20151125001	2015/11/25	2015/11/25	4537715970893	SLP901 PRM Sexy lip	1	0	1	個	0001
<input type="checkbox"/>	20151125001	2015/11/25	2015/11/25	4537715970893	SLP902 PRM Sexy lip	1	0	1	個	0001

0%

	受注	出荷済	出荷残
合計数量	890	0	890
合計金額	¥552,100	¥0	¥552,100

希望納期を検索に利用するときはチェックしてください 削除すると残管理の対象外となります

操作者：広島担当者 業務日：2015/12/10

出荷予定データに対して、ハンディターミナルで出荷した実績を突合して、出荷の進捗をリアルタイムに確認を行います。

在庫引当一覧

戻る 解除 編集 件数 17件

受注日 2015年11月 1日 ~ 2015年12月10日 受注伝票NO 担当者名称
 得意先コード 得意先名称 ロットNO
 アイテムコード アイテム名称
 カテゴリ名称1 カテゴリ名称2 カテゴリ名称3
 出荷予定日 2015年12月10日 ~ 2015年12月10日 備考

検索 クリア

	アイテムコード	アイテム名称	カテゴリ名称1	カテゴリ名称2	カテゴリ名称3	ロットNO	受注数量	引当数量	出庫数量
	4994643132302	浮玉クマノミ	ガラス	海のなかま うきだま			10	10	0
	4994643151457	たご丸小	ガラス	海のなかま ミニガラス			5	5	0
	4994643152355	浦島太郎リュウグウノツカイ	ガラス	海のなかま ミニガラス			6	6	0
	4994643142004	アンコウ	ガラス	海のなかま ミニガラス			20	0	0
	4994643119693	ちんあなごちゃん	ガラス	海のなかま ミニガラス			52	0	0
	99999	紅茶花伝 ROYAL MILK TEA	清涼飲料				50	10	0
	88888	おーい お茶	清涼飲料				20	0	0
	99999	紅茶花伝 ROYAL MILK TEA	清涼飲料				20	20	0
	47670	アリエールジェル抗菌本体	菓子(20円)				2	2	0
	99999	紅茶花伝 ROYAL MILK TEA	清涼飲料				100	30	0
	4535164006620	マルチペーパースーパーエコノミー+					500	500	0
	47670	アリエールジェル抗菌本体	菓子(20円)				100	100	0
	4537715970893	SLP901 PRM Sexy lip					1	0	0
	4537715970909	SLP902 PRM Sexy lip					1	0	0
	4537715970916	SLP903 PRM Sexy lip					1	0	0
	4537715970923	SLP904 PRM Sexy lip					1	0	0
	0000000000000	伊佐美 1. 8 L	酒類				1	0	0

出荷予定日を検索に利用するときはチェックしてください 検索条件の備考は伝票明細の備考となります

操作者：広島担当者 業務日：2015/12/10

受注データ（出荷予定データ）に対してインターストック上の理論在庫を自動引当した結果を確認する画面です。引当の編集も可能です。

棚卸比較表一覧

戻る 確定 CSV 比較 件数 1000件

棚卸日 2015/10/17 一括棚卸

倉庫名称 検索

ロケーションNO

アイテムコード アイテム名称 ロットNO クリア

倉庫コード	倉庫名称	ロケーションNO	アイテムコード	アイテム名称	ロットNO	販売単価	仕入原価	理論数量	実棚数量
0000	指定なし		123456	ワン折重90×60 J-4 杉緑		¥0.00	¥5.00	1,000.00	0.0
005	古賀倉庫		123456	ワン折重90×60 J-4 杉緑		¥0.00	¥5.00	0.00	0.0
005	古賀倉庫		123456	ワン折重90×60 J-4 杉緑	201509111	¥0.00	¥5.00	1.00	0.0
005	古賀倉庫		123456	ワン折重90×60 J-4 杉緑	201509161	¥0.00	¥5.00	20.00	72.0
0000	指定なし		135	ワン折45×33A IV 底		¥0.00	¥100.00	140.00	0.0
005	古賀倉庫		135	ワン折45×33A IV 底		¥0.00	¥100.00	0.00	0.0
005	古賀倉庫		135	ワン折45×33A IV 底	201509112	¥0.00	¥100.00	20.00	0.0
005	古賀倉庫		135	ワン折45×33A IV 底	201509112	¥0.00	¥100.00	-3,220.00	0.0
005	古賀倉庫		135	ワン折45×33A IV 底	2015091211	¥0.00	¥100.00	0.00	0.0
005	古賀倉庫		135	ワン折45×33A IV 底	2015091212	¥0.00	¥100.00	0.00	0.0
005	古賀倉庫		135	ワン折45×33A IV 底	201509162	¥0.00	¥100.00	1.00	1.0
005	古賀倉庫		135	ワン折45×33A IV 底	6150224578	¥0.00	¥100.00	0.00	0.0
005	古賀倉庫		135	ワン折45×33A IV 底	6150224579	¥0.00	¥100.00	0.00	0.0
005	古賀倉庫		202	有機国産ケル粉末	201509162	¥2,700.00	¥0.00	0.00	1.0
006	大分倉庫		202	有機国産ケル粉末	150724B-1133	¥2,700.00	¥0.00	0.00	1.0
006	大分倉庫		202	有機国産ケル粉末	150724B-1141	¥2,700.00	¥0.00	0.00	1.0
0000	指定なし		4535164006620	マルチペーパースーパーエコノミー+		¥850.00	¥320.00	60.00	0.0
001	広島倉庫		4535164006620	マルチペーパースーパーエコノミー+		¥850.00	¥320.00	5,056.00	0.0
003	東京倉庫	CA002	4535164006620	マルチペーパースーパーエコノミー+		¥850.00	¥320.00	15.00	0.0
002	大阪倉庫		47670	アリエールジェル抗菌本体		¥420.00	¥495.56	50.00	0.0

操作者：広島担当者 業務日：2015/11/03

ハンディで棚卸を行った実績データをシステム上の理論在庫データと突合する機能です。システム上の理論在庫と実在庫の差異がワンクリックで確認出来る為、大変便利な機能です。

伝票別入荷リスト



2015/09/02 21:44:30

1 / 1

仕入先コード 0001	仕入先名称 佐々木商事株式会社		
指示NO 0822001	発注日 2015/08/22 希望納期 2015/08/22		
アイテムコード	数量	発注単位	備考
アイテム名称	入荷済	発注単価	バーコード
4901480070018	200.00	個	
楽楽美茶(らくそうび茶)	0.00	¥3,500.00	
		¥700,000.00	
4901777268081	500.00	個	

→ 簡易版 (A4タテ)

EX21 グル

49021020

青汁さんぽ

伝票別入荷リスト

仕入先コード 0001
仕入先名称 佐々木商事株式会社
指示NO 0822001

2015/09/02 21:43:23

1 / 1



発注日 2015/08/22 希望納期 2015/08/22

アイテムコード	カテゴリ名称1	数量	発注単位	備考
アイテム名称	カテゴリ名称2	入荷済	発注単価	バーコード
4901480070018	清			
楽楽美茶(らくそうび茶)				
4901777268081	食			
EX21 グルコサミン1500				
4902102091855	清			
青汁さんぽ				

→ 詳細版 (A4ヨコ)

伝票別出荷リスト



2015/10/13 15:17:29

1 / 1

指示NO 20151008001 受注日 2015/10/08 出荷予定日 2015/10/08 ブロックNO
得意先コード 0002 得意先名称 武田工業株式会社
納品先コード 000194 納品先名称 福岡化成工業㈱ 馬場様
出荷場所 広島倉庫 運送会社名称

アイテムコード	ロケーションNO	カテゴリ名称1	指示数量	受注単位	備考
アイテム名称	ロットNO	カテゴリ名称2	受注数量	出荷数量	バーコード
47672		日用品	0.00	個	
アリエールジェルボール580			10.00	0.00	
			0.00	¥580.00	
4535164006620			0.00	個	
マルチペーパースーパーエコノミー+			1.00	0.00	
			0.00	¥850.00	
4901005130210		菓子	0.00	個	
カブリコミニ1本		菓子(40円)	1.00	0.00	
			0.00	¥40.00	
47675		日用品	0.00	個	
アリエールスピーディ1kg			1.00	0.00	
			0.00	¥480.00	
123456			0.00	ポリ	
ワン折重90×60 J-4 杉緑			1.00	0.00	
			0.00	¥0.00	

→ 指示No順

適正在庫管理画面

戻る 削除 CSV 適正在庫計算 マスク反映 全選択 全解除 件数 3件

集計期間 2019年 9月 1日 ~ 2019年 9月30日 倉庫名称 広島倉庫

アイテムコード 45 アイテム名称

在庫状態

選...	アイテムコード	アイテム名称	在庫数量	単位	在庫金額	欠品率	調達日数	OP在庫数	発注ロット	出荷数/日
<input checked="" type="checkbox"/>	45673	MANLI ヘアドライヤー コードレス充電式	496	個	0	2.0	5	0	100	2
<input type="checkbox"/>	45674	ブラウン 光美容器 シルクエキスパート BD-5002	191	個	0	2.0	3	0	50	3
<input type="checkbox"/>	45675	アイマッサージャー アイマスク ホット	338	個	0	2.0	5	0	50	3

過去出荷実績を用いて動的発注点管理での在庫適正化の実現
発注・補充コントロールでキャッシュフロー改善。

3ヶ月で適正在庫 を実現！

発注点,発注量,安全在庫 を自動算出

0%

	過剰	過小
合計件数	3	0
合計金額	0	0

操作者：すつくん 業務日：2019/09/07

アイテムが何千・何万とあると、日々変動する売れ行きや在庫数を考慮して在庫を分析・評価するのは困難です。INTER-STOCKはそうした計算処理を日々自動で行います。たった3つの数字を設定するだけで、過剰在庫を抑制し、欠品の発生リスクを最小限に抑えることが可能になります。わずか3ヶ月で在庫を適正化することが出来ます。

PSI計画

戻る 削除 CSV 取込 グラフ アイテム 件数 9件

集計開始日 2021/01/01 倉庫名称 広島倉庫 荷主名称 検索

アイテムコード アイテム名称 データ抽出 すべて クリア

アイテム情報		安全在庫	発注点	調達日数	項目名称	01/01	01/02	01/03	01/04	01/05	01/06	01/07	01/08
▶	4902777008615	550	600	5	入庫	100	500	0	0	1,500	0	0	0
	明治チョコスナック*たけのこの里(70g)				出庫	50	200	0	0	1,200	0	0	0
					在庫	570	870	870	870	1,170	1,170	1,170	0
	000000000012345	20	60	3	入庫	0	0	0	0	0	0	0	0
	オンザ アウトドアチェア専用キャリーバッグ				出庫	80	10	0	0	100	100	50	0
					在庫	1,149	1,139	1,139	1,139	1,039	939	889	0
	4937615172166	200	500	6	入庫	0	0	0	0	0	0	0	0
	【ムーミン】APRILMAI木製マグネット (ムーミンとムーミンママ) APM100160				出庫	50	10	30	0	200	0	150	0
					在庫	949	939	909	909	709	709	559	0

発注点割れがいつ起きるかを一目で確認

発注タイミングをお知らせ

[削除]は、集計開始日の月、倉庫名称、荷主名称に該当するデータを削除

背景色凡例： 発注点割れ 安全在庫割れ

操作者：すどっくんA 業務日：2021/02/11

近年、需要の不確実性は急速に高まっており、製造業やファブレス経営を行うメーカーでは、需要に連動した在庫計画を立てたいというニーズが急増しています。生産、販売、在庫の情報を統合して「PSI計画」を簡単にシミュレーションすることで生産、販売、物流の各部門が合意形成を図りながら計画的に在庫を管理可能です。

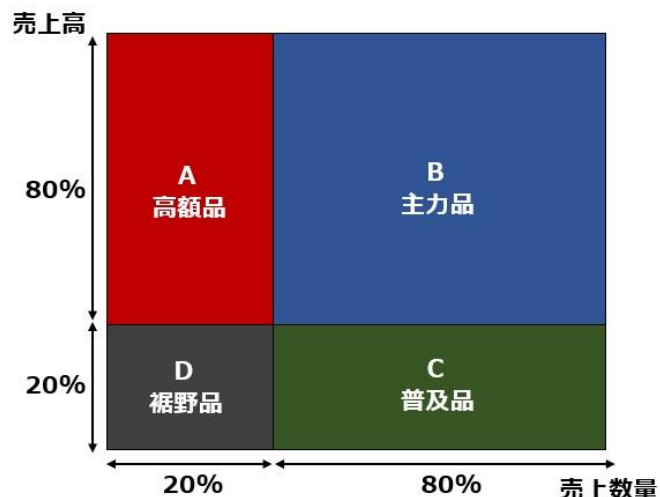
日付 2021年 4月 1日 ~ 2021年 5月18日 倉庫名称 広島倉庫 荷主名称

アイテムコード アイテム名称

ランク すべて 分析タイプ 出庫金額 x 出庫数量

アイテムコード	アイテム名称	出庫金額	出庫数量	金額構成比(%)	数量構成比(%)	ランク
0000000001	菓子用米粉(超微粉末) 300g×10袋 《国産米100%》	1,071,000	510	97.25	50.01	主力品
CBK-9	KYC向キリリ側助*イ*スタド*SRCB45-5	0	500	0.00	49.01	普及品
0000000002	【高級パン用小麦粉】スーパークラウン 25kg	29,135	5	2.64	0.49	裾野品
4902777008615	明治チョコスナック*たけのこの里(70g)	1,250	5	0.11	0.49	裾野品

4象限フレームワークを用いた品目



高額品・・・在庫はなるべく持たないように管理
 主力品・・・在庫回転率を高めるように管理
 普及品・・・手間をかけずに効率的に管理
 裾野品・・・販売戦略品、死蔵品と分けて管理

ワンクリックで在庫特性を4つに分類します

在庫最適化を社内で検討する際に必ず課題として挙がるのが在庫の基準をどのようにして決めるかということです。在庫の基準を決めていく上で、管理対象の品目を特性によってグループ分けし、そのグループの特性に合わせた基準を設定することが重要になります。これを在庫のセグメント化と呼びます。品目ごとに需要特性を整理し、その特性に応じて在庫適正化を図ることで、ABC分析だけでは実現できなかったより高度な在庫管理を実現できます。



★ハンディターミナル機能のご紹介



入荷、出荷、棚卸など倉庫業務に必要な機能をハンディターミナル一台で行うことができます。



ロケーション入力、ロット入力、SKU入力等、設定で入力項目を自由に設計可能です。



ハンディ画面で在庫を簡単に確認することが出来ます。品目からも、ロケからも検索が行えます。

◆メインメニュー◆
無線／坂本 龍馬／土佐倉庫

1. 入荷処理 (9999)
2. 出荷処理 (9999)
3. 移動処理 (9999)
4. 棚卸処理 (9999)
5. 返品処理 (9999)
6. 在庫問合せ (9999)

2015年10月28日 (水)

10:50

①メインメニューから出荷処理を選択します。

◆出荷処理◆
無線／坂本 龍馬／土佐倉庫

1. 出荷指示無
2. 出荷指示有

L:Menu F1:戻る

10:50

②検品の場合は、出荷指示有を選択します。

◆出荷処理◆
無線／坂本 龍馬／土佐倉庫

出荷指示リストNo

201510280001

L:Menu F1:戻る F2:履歴 ENT:確定

10:50

③出荷指示リストNoの伝票バーコードをハンディでスキャンします。

◆出荷処理◆
無線／坂本 龍馬／土佐倉庫

□ケ : AAA1234

品目 :

ロット :

数量 [] 計 []

L:Menu F1:戻る F2:履歴 ENT:確定

10:50

④ロケーションNoのバーコードをスキャンします。

◆出荷処理◆
無線／坂本 龍馬／土佐倉庫

□ケ

品目

PRM

□ツ

数量

確定しました。

L:Menu F1:戻る F2:履歴 ENT:確定

10:50

⑤確定後は、④に戻ります。

◆出荷処理◆
無線／坂本 龍馬／土佐倉庫

□ケ

品目

PRM

□ツ

数量

確定しますか？

[O K]

[N O]

L:Menu F1:戻る F2:履歴 ENT:確定

10:50

⑥問題が無ければ【OK】を選択します。

◆出荷処理◆
無線／坂本 龍馬／土佐倉庫

□ケ : AAA1234

品目 : 4537715970893

PRM Sexy lip SLP901

□ツ : 150808

数量 [5] 計 [5]

L:Menu F1:戻る F2:履歴 ENT:確定

10:50

⑦商品数量を入力し、ENTを押下します。

◆出荷処理◆
無線／坂本 龍馬／土佐倉庫

□ケ : AAA1234

品目 : 4537715970893

PRM Sexy lip SLP901

□ツ : 150808

数量 [] 計 []

L:Menu F1:戻る F2:履歴 ENT:確定

10:50

⑧商品のバーコードをスキャンすると品目名、ロットが表記されます。

ペーパーレスで誰でも簡単に正確な入出荷処理を実現！

入荷検品やピッキングの作業を指示書を1枚も発行せずに行うことが可能です。画面上に入出荷作業に必要な指示データを分かりやすく表示して、誰でも簡単に正確に操作できます。

指示データもリアルタイムでハンディに連携され、作業の進捗も一目で確認できますので、作業生産性が向上し、ペーパーレスによる環境保全にも貢献できます。

💡画面上に出荷指示情報を表示



今日、出荷する予定の
納品先一覧を確認



選択した納品先の
出荷商品を確認



画面に表示されたロケーションで
商品をピッキング



ピッキングが完了している、
未作業が一目瞭然

革命

文字認識が、新たな運用を可能にする！
高速&高精度スキャンエンジン搭載
文字認識対応ハンディターミナル誕生

バーコードでは困難だった運用を、文字認識が実現します。



① 賞味期限をラクラク管理!

バーコード化されにくい日付データをハンディターミナルで認識可能。目視不要の高速スキャンで賞味期限チェックによる先入れ先出しを実現。



② バーコードがなくても運用できる

目視や手入力不要で、文字を読み取るだけでバーコード付きのラベルまで発行。簡単・低コストでバーコードの導入ができます。



③ かんばんもラクラク照合

かんばんのQRコードと文字が照合可能。新たにバーコードを発行する手間や、目視によるボカミチェック工数が大幅に削減できます。



④ 医薬品の使用期限&ロットチェックも簡単

GS1-RSSコードだけでなく、コード化されていない使用期限、製造番号も入力可能。目視検査のダブルチェックが不要になります。



⑤ 伝票・パソコンへの手入力が不要に

バーコードがなくても、文字のままスキャン。パソコンへラクラク転送可能。タイプミス撲滅と、手作業不要で大幅な工数削減を実現します。



※文字認識はカスタマイズ費用が別途必要になります。



インターストックと完全連動し、ピッキング、仕分け、発送業務の効率化、生産性向上を強力にサポートします。



オーダーマネジメントシステム(OMS)

トータルコストの最も安い
出荷指示を自動生成

荷造り

運送会社手配

送り状発行

輸快通快はオーダーに対して、最適な配送キャリア、在庫拠点を導き出し、物流コストを削減します。

デジタル・ピッキング・システム (DPS)

PIKINGLANNER



INTER-STOCK 完全連動タイプ

誤出荷ゼロ! ピッキング作業効率化!

棚や容器にランプの付いた表示器を付け、商品や部品のピッキング時のミス削減と作業効率化が可能です。ランプが光る場所へ行き、デジタル表示器に表示されている指示数だけ商品や部品をピッキングします。

誰でも簡単にミスなくスピーディにピッキング作業を行います!



デジタル・アソート・システム (DAS)

ASSORTLANNER

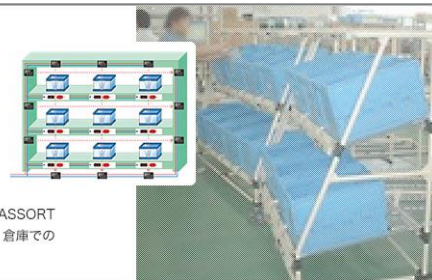


INTER-STOCK 完全連動タイプ

仕分けミス削減! 仕分け作業効率化!

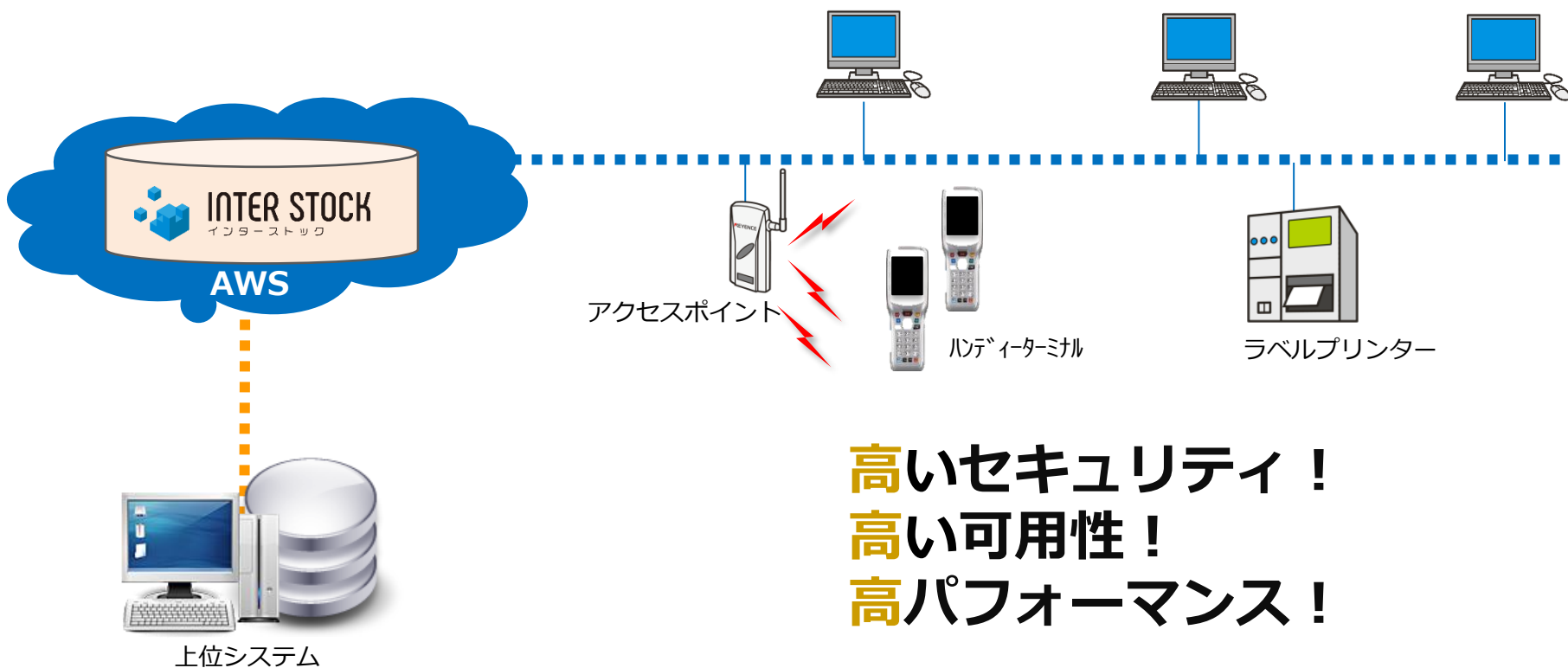
倉庫での仕分け作業を効率化し、ミスを削減する為のシステムです。

多数の配送先に仕分けを行う場合、作業に時間がかかり、ミスも増えてきます。ASSORT LANNERを導入することで、精度を上げながら作業時間も大幅に短縮出来る為、倉庫での仕分け作業(種蒔き)でお悩みの場合は是非ご検討ください。





Amazonのクラウドプラットフォーム上でインターストックをサービス提供します。



高いセキュリティ！
高い可用性！
高パフォーマンス！

項目	内容
インストール作業	担当SEが現場にて作業致します。
動作確認	インストール作業後に不具合、バグ発生等が無いかを確認致します。
マスタ取り込み	基幹システムよりマスタデータを読み込みます。
動作確認	マスタデータの読み込み後、不具合、バグ発生等が無いかを確認致します。
総合テスト	システムが総合的に実装できているかをテスト致します。
教育・操作指導	作業員及びシステム管理者に対しての教育・操作指導を行います。
テスト運用	実際に作業員及びシステム管理者の方にテスト運用を実施して頂きます。
本稼働	本稼働開始当日は、担当営業と担当SEが現場にお伺いし状況を確認致します。

研修対象		研修概要	日数
一般作業員向け	日常業務	運用マニュアルを通じて、システムの概要と日常業務に関する説明会を実施	半日
	ハンディターミナル操作	ハンディターミナルを利用した日常業務に関して、実機を用いてロールプレイングを実施	5日
	システム操作	各種管理レポート参照方法、帳票出力方法ならびにシステム操作方法の説明を実施	2日
システム管理者向け (運用者)	システム運用	通常運用（開始／終了運用、監視、統計情報収集）と他システムとの連携等について説明を実施	2時間
	メンテナンス	設定情報メンテナンス方法、障害発生時の対応方法、データバックアップ方法等について説明を実施	2時間

項目	サポート内容
定例会実施	導入後に現場の方や、システムご担当者の方を含めてヒヤリングを行い、運用面の実用性を高めていけるようフォローも行っております。
電話サポート	使い方、技術相談、修理相談、すべて受け付けます。お急ぎの場合にご活用頂くと便利です。どんな些細なことでもお気軽にご相談下さい。
メールサポート	忙しくて、電話サポートの受付時間に、ご都合がつかない場合などにご活用下さい。電話でのご説明が難しい内容につきましても、詳しいご案内を差し上げられますので便利です。
リモートサポート	オペレーターがおお客様のパソコンを遠隔で操作し操作支援、障害復旧を行います。スピーディで確実なサポートが可能です。
現地出張サポート	専門の技術者が現地へ出張し、操作支援、障害復旧、運用アドバイスをいたします。お電話、メールにてご予約下さい。

※定例会実施はご契約内容により異なります。

※上記は年間保守契約にご契約頂く必要がございます。

オンザリンクスが真心込めて、お客様の現場をご支援します。

オンザリンクスアドバイザー



導入前の運用相談はもちろん、導入後の効果的な倉庫運用を有資格の専門アドバイザーが丁寧にサポートします。

電話サポート



使い方、技術相談、修理相談、すべて受け付けます。お急ぎの場合にご活用頂くと便利です。どんな些細なことでもお気軽にご相談下さい。

メールサポート



忙しくて、電話サポートの受付時間にご都合がつかない場合などにご活用下さい。電話でのご説明が難しい内容につきましても、詳しいご案内を差し上げられますので便利です。

リモートサポート



オペレーターがお客様のパソコンを遠隔で操作し操作支援、障害復旧を行います。スピーディで確実なサポートが可能です。

現地出張サポート



専門の技術者が現地へ出張し、操作支援、障害復旧、運用アドバイスを行います。お電話、メールにてご予約下さい。

PCアップグレード保証サービス



OSの入れ替えに伴い、システムのリプレイス費用が〇〇百万もかかってしまう…。そんな不安を解消する安心保障サービスを準備いたしました。

無料出張セミナー



セミナー講師が御社に出張して、勉強会を行います。経営者層向け、現場リーダー層向け、現場担当者向け、販社様向けなど様々な立場の方へ向けた物流・倉庫改善の出張セミナーを開催中です。

物流・在庫管理無料診断サービス



物流・在庫管理改善ポイントが5分で分かる！「物流・在庫水準分析レポート」を作成します。簡単なアンケートで診断する方法、半日の現場視察により診断する方法をご選択下さい。



お互いの強みを活かすコレボレーションによって、物流の課題をデジタルの力で解決し、本質的な事業の成長に貢献します。

これからは、チームの時代です。

弊社は、クライアントの事業を深く理解し、同じ熱量で向き合い、デジタルシフトパートナーとしてチームにコミットします。本質的な事業の成長に貢献する“真のデジタルシフト”に欠かせないのは、自社以外の視点です。物流の領域が広がり続け多様化する今、コラボレーションは新たなひらめきをもたらします。

高度人材ネットワーク



物流課題をエンジニアリングで解決

国内トップクラスのエンジニアをプロジェクトに取り込むことによって、物流デジタル化をスピードアップ

- ✓ トップクラスのエンジニア
- ✓ プロジェクトマネージャー
- ✓ 専任コンサルタント

カスタマーサクセス



目標を実現するPDCA運用支援

納品して終わりではなく、カスタマーサクセスチームが物流最適化を継続支援

- ✓ 定例の改善サークル
- ✓ PDCAによる改善支援
- ✓ KPI(評価指標の設定)

フィジカルネットワーク



デジタルで荷主と物流企業をつなぐ

Jailoによるフィジカルネットワークを活用した、物流再構築の提案

- ✓ 全国600台のトラック
- ✓ 全国20拠点の倉庫
- ✓ 物流専任オペレーター

弊社はデジタル技術を活用して、人や環境にやさしい、あたらしい物流の実現に貢献するために、様々な形で情報発信を行っております。

専門書出版



販売累計
7000部突破

物流専門書を幻冬舎より出版しています。Amazonでご購入いただけます。

メルマガ配信



購読者数
1万人突破

最新の物流情報や物流知識を毎週1回配信しています。

www.inter-stock.net/mailmagazine/

Twitter



不定期で役に立つ情報や、クライアント企業との取り組み状況などを発信しています。

twitter.com/ONZALINX_JP

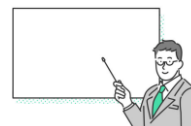
Facebook



不定期で役に立つ情報や、クライアント企業との取り組み状況などを発信しています。

www.facebook.com/OnZaLinX7880

セミナー＆ウェビナー



毎月セミナーやウェビナーを開催しています。物流デジタル化に貢献できる情報発信を心掛けています。

www.inter-stock.net/seminar/

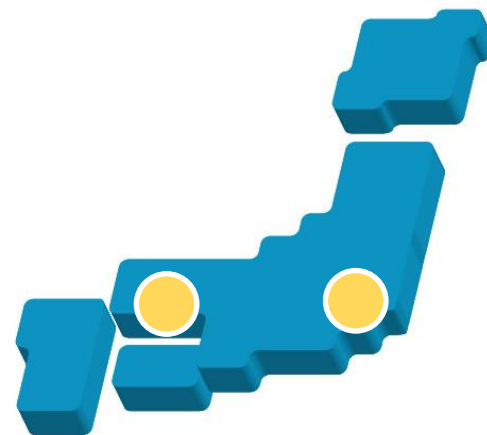
CHANGE THE LOGISTICS

届けるをもっとやさしく、あたらしく

ONZALINK

【営業拠点】

広島・東京に営業拠点を構え、
全国に導入実績がございます。



03-6870-6646

どんなことでもお気軽にお問い合わせ下さい。